

POZNÁMKY:

- Konkrétní typy použitých materiálů a konstrukčních prvků budou upřesněny ve smlouvě mezi investorem a vybraným dodavatelem. Pokud se použitý materiál, konstrukční prvek nebo konstrukční řešení zvolené dodavatelem a odsouhlasené investorem vynutí změnu ostatních konstrukcí, je nutno toto konzultovat s projektantem stavební části. V opačném případě za zvolené změněné řešení zodpovídá subdodavatel.
- Záměnu materiálů navrženou dodavatelem vždy po technické a technologické stránce posoudí technický dozor investora a odsouhlasení změny provede písemně (stavební deník, email). Jakékoliv změny nebo úpravy technického řešení je nutno projednat s autorským dozorem a před započítím prací nechat písemně odsouhlasit s technickým dozorem.
- Nahrazené materiály musí splňovat stejné parametry jak materiály navržené.
- Další požadavky na materiály a konstrukce jsou uvedeny v technické zprávě, architektonicko-stavební a stavebně konstrukční části projektové dokumentace.
- Všechny pohledové prvky je nutné v dostatečném předstihu před objednáním vyvzorkovat a nechat odsouhlasit písemně autorským dozorem a technickým dozorem investora.
- Při provádění konstrukcí je nutné dodržovat platné předpisy a technologické postupy výrobců.
- Materiály musí splňovat požadavky uvedené v Požárně bezpečnostním řešení.
- Střechy musí splňovat požadavky vyhlášky Ministerstva pro místní rozvoj č. 268/2009 Sb. – Technické požadavky na výstavbu a dále ČSN 73 1901 – Navrhování střeš včetně souvisejících norem. Při provádění stavby musí být dodrženy technologické postupy a doporučení výrobců popřípadě dovozců výrobků a materiálů.
- V případě zjištění větší míry vlhkosti, jež by měla vliv na kvalitu povrchů, budou muset být učiněna opatření, která by zamezila vzniku poruch na konstrukcích.
- Musí být splněny požadavky na podkladní vrstvy dle použitých typů materiálů, a to zejména ne pevnost, únosnost, vlhkost, prašnost a očištění.
- Dilatace budou prováděny v souladu s požadavky a doporučeními výrobců použitého materiálu a systémových prvků.
- Napojení konstrukcí, dilatace, ukončení, rohů, separace materiálů, prostupy a podobně realizovat dle typových detailů, požadavků a doporučení výrobců použitých materiálů a s použitím všech odpovídajících komponentů. Všechny tyto detaily budou předloženy v dostatečném předstihu k odsouhlasení autorskému dozoru a technickému dozoru investora.
- Při realizaci navržených paro-zábran a izolací je nutné dbát na těsnosti a kvalitu provedených detailů.
- Veškeré mazaniny nutno dilatovat prořezáním na části maximálně 4x4 m, spáry zatmelit. Mazaniny dilatačně oddělit od sloupů a betonových konstrukcí pásem penového polyethylenu tl. 5 mm.
- Proti přenosu hluku a vibrací z podlahové desky do stěn bude podlahová deska od stěn izolována elastifikovaným podlahovým polystyrenem tl. 15 mm.
- Přechody mezi jednotlivými povrchy podlah, kde nejsou navrženy prahy dveří, u ukončení podlah a dilatací budou opatřeny podlahovými lištami, které budou vzorkovány v rámci autorského dozoru.
- Koeficient smykového tření u povrchů bude dodržen dle požadavků (a doložen atestem) ČSN 74 4507 Odolnost proti skluznosti povrchu podlah, vyhlášky č. 398/2009 o OTP zabezpečující bezbariérové užívání staveb a dle vyhlášky MMR č. 137/1998 o OTP na výstavbu. Minimálně však součinitel smykového tření bude $\mu \geq 0,5$.

0,000 = 207,55 m n.m., B.p.v. / SOUŘADNICOVÝ SYSTÉM JTSK

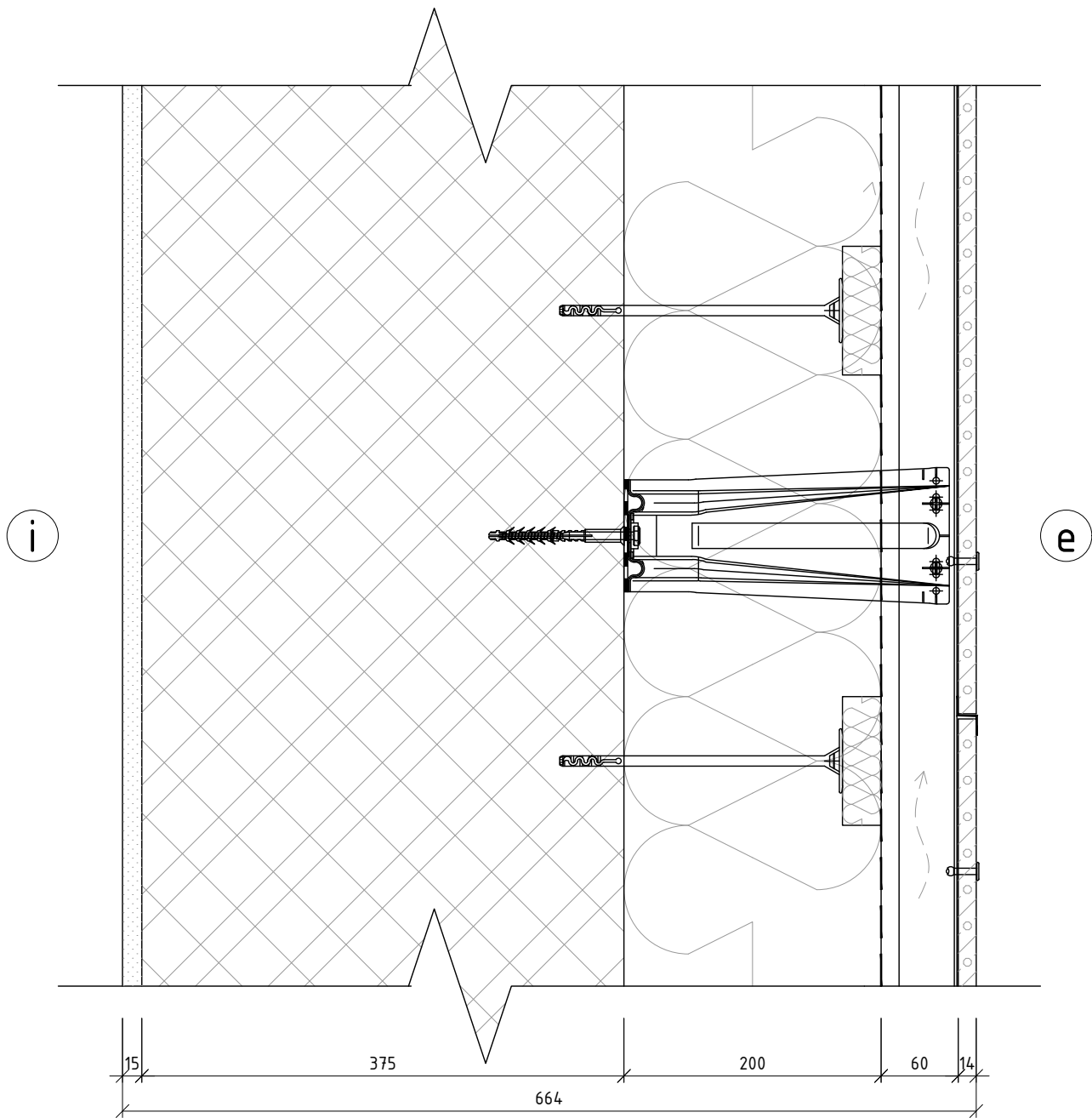
DRUH PRÁCE	DIPLOMOVÁ PRÁCE		<div><div>T</div><div>FAKULTA STAVEBNÍ ústav pozemního stavitelství</div></div>	
VYPRACOVAL	Bc. Samuel Došek, C2NPS1			
VEDOUČÍ PRÁCE	Ing. Roman Brzoň, Ph.D.			
STAVEBNÍK	ASPEKTA TRADE s.r.o., Bratislavská 1328, 91105 Trenčín, SK			
MÍSTO STAVBY	Trenčín, k.ú. Hanzlíková, parc.č. 692, 693, 694			
NÁZEV STAVBY	AUTOSALON S AUTOSERVISEM MAZDA			
STAVEBNÍ OBJEKT	SO 01 - AUTOSALON S AUTOSERVISEM		FORMÁT	1 xA4
ČÁST	D.1.1 - ARCHITEKTONICKO-STAVEBNÍ ŘEŠENÍ		DATUM	01/2019
OBSAH:	SKLADBY KONSTRUKCÍ		STUPEŇ PD	DPS
			MEŘÍTKO 1:5	Č. VÝKRESU 001

S/01 – SKLADBA OBVODOVÉ STĚNY - NAD ÚROVNÍ TERÉNU

Č.	FUNKCE VRSTVY	SPECIFIKACE MATERIÁLU	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ	TLOUŠŤKA [mm]
01	VNITŘNÍ MALBA	NA VÁPENNÉ BÁZI, PRVNÍ VRSTVA S PENETRACÍ - BĚLOST min. 92 % BaSO ₄ - PŘÍDRŽNOST K BETONU min. 0,4 MPa - ODOLNOST PROTI ODĚRU ZA SUCHA - STUPEŇ 0	NATÍRÁNÍM MALÍŘSKÝM VÁLEČEM min. VE 2 VRSTVÁCH	-
02	VNITŘNÍ OMÍTKA	JEMNÁ ŠTUKOVÁ VÁPENNÁ OMÍTKA - TŘÍDA DLE ČSN EN 998-1 GP - CS I - ZRNITOST 0,3 mm - PEVNOST V TLAKU (28 DNÍ) ≥ 0,6 MPa	NANÁŠENÍ A HLAZENÍ RUČNÍMI HLADÍTKY	3
03		JÁDROVÁ VÁPENNÁ OMÍTKA - TŘÍDA DLE ČSN EN 998-1 GP - CS II - ZRNITOST 2 mm	NANÁŠENÍ RUČNÍM NÁŘADÍM (ZEDNICKÉ LŽÍCE, HLINÍKOVÉ LATĚ APOD.)	10
04		PODKLADNÍ VRSTVA OMÍTKY NA BÁZI CEMENTU - TŘÍDA DLE ČSN EN 998-1 GP - CS IV - ZRNITOST 2 mm - PEVNOST V TLAKU (28 DNÍ) ≥ 15 MPa	NANÁŠENÍ RUČNÍM NÁŘADÍM	2
05	NOSNÁ	ZDIVO Z AUTOKLÁVOVANÉHO PÓROBETONU KAT. I - CHAR. PEVNOST V TLAKU 3,14 MPa - OBJEMOVÁ HMOTNOST 540 kg/m ³ - SOUČ. TEPELNÉ VODIVOSTI λ _u = 0,147 W/m.K - MĚRNÁ TEP. KAPACITA 1000 J/kg.K NA TEPELNOIZOLAČNÍ MALTU NA BÁZI CEMENTU - PEVNOST V TLAKU M5 - PŘÍDRŽNOST >0,5 kg/m ³ - SOUČ. TEPELNÉ VODIVOSTI λ _u = 0,550 W/m.K - ZRNITOST 0-0,63 mm	PŘESNÉ ZDĚNÍ NA TENKÉ MALTOVÉ LOŽE TL. 1-3 mm. PLNOPLOŠNÉ MALTOVÁNÍ CELÉ LOŽNÉ SPÁRY. PRO NANÁŠENÍ MALTY POUŽÍVAT PŘESNÉ ZUBATÉ LŽÍCE ODPOVÍDAJÍCÍ ŠÍŘKY.	375
06	TEPELNĚ-IZOLAČNÍ	IZOLAČNÍ FASÁDNÍ DESKY Z MINERÁLNÍ PLSTI S NAKAŠÍROVANOU NETKANOU TEXTÍLIÍ - SOUČ. TEPELNÉ VODIVOSTI λ _u = 0,037 W/m.K - TŘÍDA REAKCE NA OHEŇ A1 - FAKTOR DIFUZNÍHO ODPORU μ = 1 [-] - OBJEMOVÁ HMOTNOST 50 kg/m ³	KOTVENÍ JEDNOTLIVÝCH DESEK TALÍŘOVÝMI HMOŽDINKAMI (ZÁPUSTNÁ MONTÁŽ) DO ZDIVA DÉLKY min. 235 mm	200
07	PROVĚTRÁVACÍ	NOSNÝ HLINÍKOVÝ VERTIKÁLNÍ SYSTÉM PROVĚTRÁVANÉ FASÁDY, PEVNÝ, S TI PODLOŽKAMI - TŘÍDA REAKCE NA OHEŇ A1	KOTVENÍ DO ZDIVO POMOCÍ ŠROUBŮ A S TEPELNĚ - IZOALČNÍMI PODLOŽKAMI	60
08	VNĚJŠÍ OBKLAD	CEMENTOTŘÍSKOVÁ DESKA S HLADKÝM POVRCHEM SE ZÁKLADNÍM PODNÁTĚREM A FINÁLNÍM LAZUROVACÍM PROBARVENÝM LAKEM - OBJEMOVÁ HMOTNOST 1350 kg/m ³ - TŘÍDA REAKCE NA OHEŇ A2 - INDEX ŠÍŘ. PLAM. PO POVRCHU i = 0 mm/min - TLOUŠŤKOVÉ BOBTNÁNÍ max. 0,28 %	KOTVENÍ DO NOSNÉHO HLINÍKOVÉHO SYSTÉMU POMOCÍ SYSTÉMOVÝCH ŠROUBŮ	14

DETAIL SKLADBY

M 1:5



0,000 = 207,55 m n.m., B.p.v. / SOUŘADNICOVÝ SYSTÉM JTSK

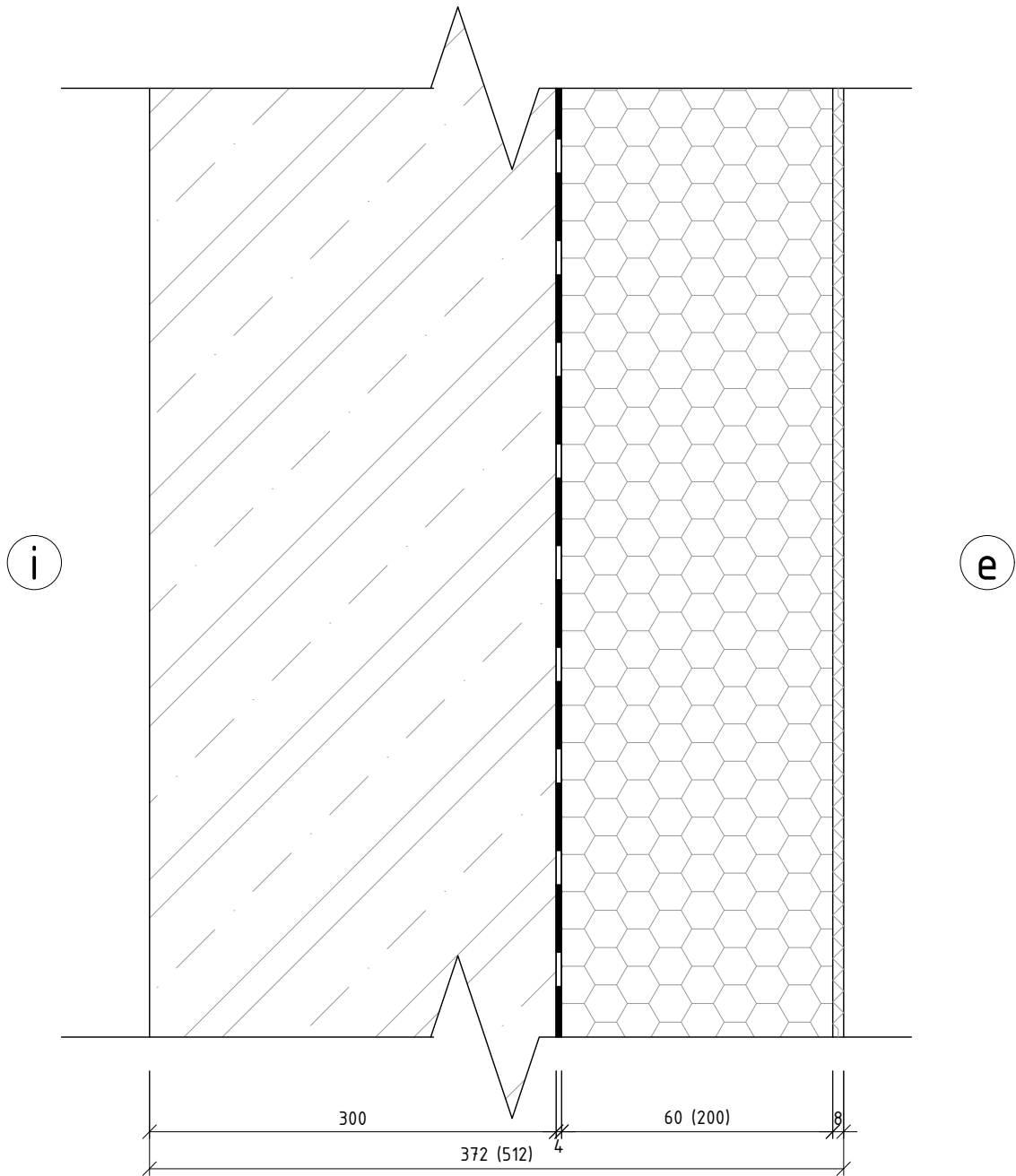
DRUH PRÁCE	DIPLOMOVÁ PRÁCE		<div><div>T</div><div>FAKULTA STAVEBNÍ ústav pozemního stavitelství</div></div>	
VYPRACOVAL	Bc. Samuel Došek, C2NPS1			
VEDOUČÍ PRÁCE	Ing. Roman Brzoň, Ph.D.			
STAVEBNÍK	ASPEKTA TRADE s.r.o., Bratislavská 1328, 91105 Trenčín, SK			
MÍSTO STAVBY	Trenčín, k.ú. Hanzlíková, parc.č. 692, 693, 694			
NÁZEV STAVBY	AUTOSALON S AUTOSERVISEM MAZDA		FORMÁT	2 xA4
STAVEBNÍ OBJEKT	SO 01 - AUTOSALON S AUTOSERVISEM		DATUM	01/2019
ČÁST	D.1.1 - ARCHITEKTONICKO-STAVEBNÍ ŘEŠENÍ		STUPEŇ PD	DPS
OBSAH: SKLADBA OBVODOVÉ STĚNY - NAD ÚROVNÍ TERÉNU			MEŘÍTKO 1:5	Č. VÝKRESU S/01

S/02 – SKLADBA OBVODOVÉ STĚNY - POD ÚROVNÍ TERÉNU

Č.	FUNKCE VRSTVY	SPECIFIKACE MATERIÁLU	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ	TLOUŠŤKA [mm]
01	NOSNÁ	VODONEPROPUSTNÁ BETONOVÁ STĚNA BETON C30/37, OCEL B550B, KONZISTENCE MIN. S4	VYLITÍ A ZHUTNĚNÍ DO BEDNĚNÍ	300
02	PROTI-RADONOVÁ	MODIFIKOVANÝ ASFALTOVÝ PÁS (SBS) NOSNÁ VLOŽKA - POLYESTEROVÁ ROHOŽ JEMNÝ SEPARAČNÍ POSYP + TAVITELNÁ PE FÓLIE - FAKTOR DIFUZNÍHO ODPORU $\mu = 28\ 000$ - VODOTĚSNOST $\geq 100\text{ kPa}$	PLNOPLOŠNÉ NATAVENÍ NA BETONOVOU STĚNU	4
03	TEPELNĚ-IZOLAČNÍ	IZOLAČNÍ DESKY Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYR. (XPS) S HLADKÝM POVRCHEM A POLODRÁŽKOU - SOUČ. TEPELNÉ VODIVOSTI $\lambda_0 = 0,035\text{ W/(m.K)}$ - TŘÍDA REAKCE NA OHEŇ E - FAKTOR DIFUZNÍHO ODPORU $\mu = 50\ [-]$	KOTVENÍ JEDNOTLIVÝCH DESEK ZÁSYPEM	200 <1m POD Ú.T. 60 >1m POD Ú.T.
04	OCHRANNÁ	NOPOVÁ FÓLIE Z HDPE S VÝZTUŽNÍ PLASTOVOU MŘÍŽKOU, NOPY ORIENTOVÁNY KE ZDI - VÝŠKA NOPU 8 mm - PLOŠNÁ HMOTNOST 500 kg/m ² - PEVNOST V TLAKU 150 kN/m ²	ZASYPÁNÍ	8

DETAIL SKLADBY

M 1:5



0,000 = 207,55 m n.m., B.p.v. / SOUŘADNICOVÝ SYSTÉM JTSK

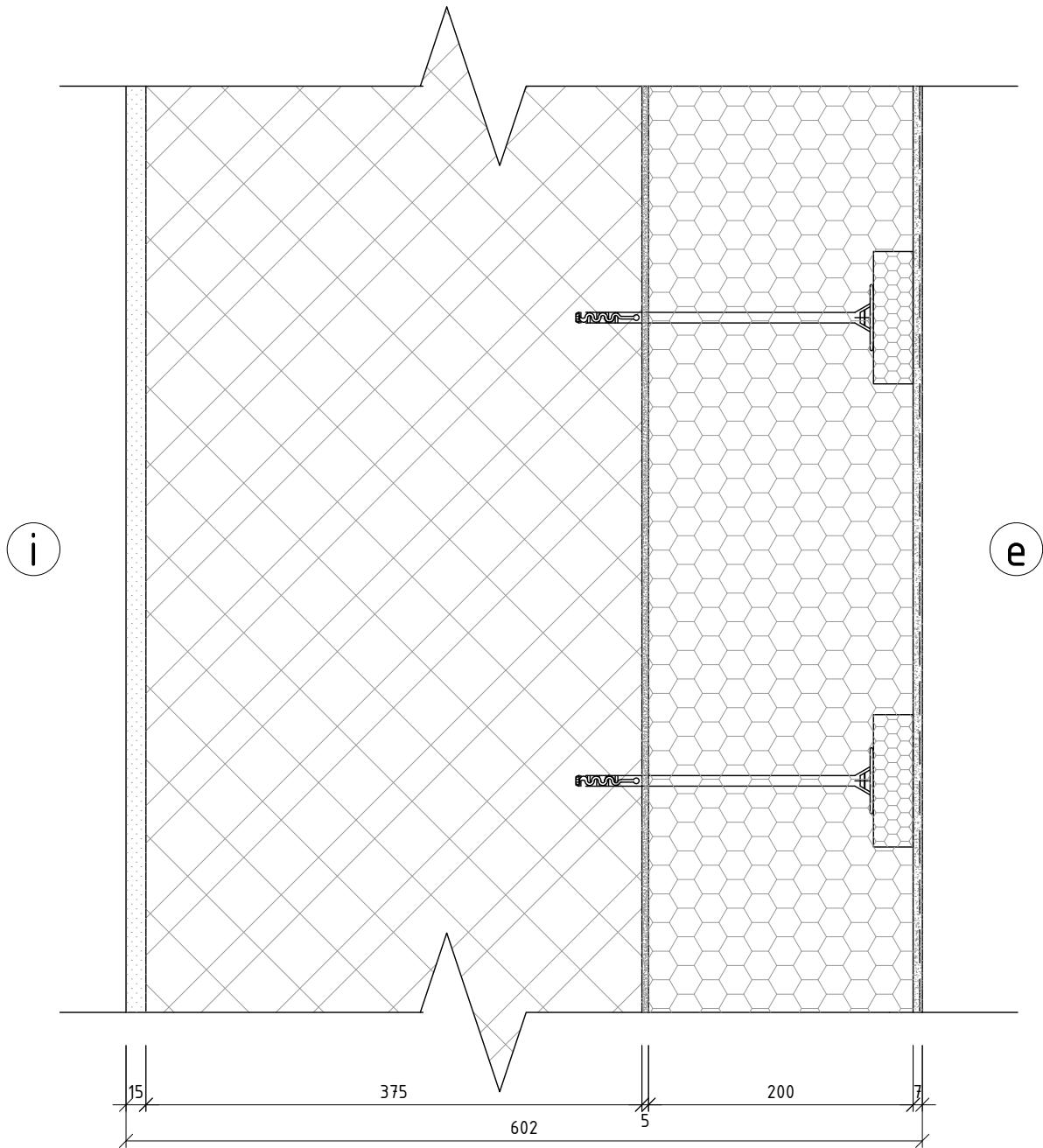
DRUH PRÁCE	DIPLOMOVÁ PRÁCE		<div><div><div>T</div><div>FAKULTA STAVEBNÍ ústav pozemního stavitelství</div></div></div>	
VYPRACOVAL	Bc. Samuel Došek, C2NPS1			
VEDOUČÍ PRÁCE	Ing. Roman Brzoň, Ph.D.			
STAVEBNÍK	ASPEKTA TRADE s.r.o., Bratislavská 1328, 91105 Trenčín, SK			
MÍSTO STAVBY	Trenčín, k.ú. Hanzlíková, parc.č. 692, 693, 694			
NÁZEV STAVBY	AUTOSALON S AUTOSERVISEM MAZDA		FORMÁT	2 xA4
STAVEBNÍ OBJEKT	SO 01 - AUTOSALON S AUTOSERVISEM		DATUM	01/2019
ČÁST	D.1.1 - ARCHITEKTONICKO-STAVEBNÍ ŘEŠENÍ		STUPEŇ PD	DPS
OBSAH: SKLADBA OBVODOVÉ STĚNY - POD ÚROVNÍ TERÉNU			MĚŘÍTKO 1:5	Č. VÝKRESU S/02

S/03 – SKLADBA OBVODOVÉ STĚNY - V OBLASTI SOKLU

Č.	FUNKCE VRSTVY	SPECIFIKACE MATERIÁLU	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ	TLOUŠŤKA [mm]
01	VNITŘNÍ MALBA	NA VÁPENNÉ BÁZI, PRVNÍ VRSTVA S PENETRACÍ - BĚLOST min. 92 % BaSO ₄ - PŘÍDRŽNOST K BETONU min. 0,4 MPa - ODOLNOST PROTI ODĚRU ZA SUCHA - STUPEŇ 0	NATÍRÁNÍM MALÍŘSKÝM VÁLEČEM min. VE 2 VRSTVÁCH	-
02	VNITŘNÍ OMÍTKA	JEMNÁ ŠTUKOVÁ VÁPENNÁ OMÍTKA - TŘÍDA DLE ČSN EN 998-1 GP - CS I - ZRNITOST 0,3 mm - PEVNOST V TLAKU (28 DNÍ) ≥ 0,6 MPa	NANÁŠENÍ A HLAZENÍ RUČNÍMI HLADÍTKY	3
03		JÁDROVÁ VÁPENNÁ OMÍTKA - TŘÍDA DLE ČSN EN 998-1 GP - CS II - ZRNITOST 2 mm	NANÁŠENÍ RUČNÍM NÁŘADÍM (ZEDNICKÉ LŽÍCE, HLINÍKOVÉ LATĚ APOD.)	10
04		PODKLADNÍ VRSTVA OMÍTKY NA BÁZI CEMENTU - TŘÍDA DLE ČSN EN 998-1 GP - CS IV - ZRNITOST 2 mm - PEVNOST V TLAKU (28 DNÍ) ≥ 15 MPa	NANÁŠENÍ RUČNÍM NÁŘADÍM	2
05	NOSNÁ	ZDIVO Z AUTOKLÁVOVANÉHO PÓROBETONU KAT. I - CHAR. PEVNOST V TLAKU 3,14 MPa - OBJEMOVÁ HMOTNOST 540 kg/m ³ - SOUČ. TEPELNÉ VODIVOSTI λ _u = 0,147 W/m.K - MĚRNÁ TEP. KAPACITA 1000 J/kg.K NA TEPELNOIZOLAČNÍ MALTU NA BÁZI CEMENTU - PEVNOST V TLAKU M5 - PŘÍDRŽNOST >0,5 kg/m ³ - SOUČ. TEPELNÉ VODIVOSTI λ _u = 0,550 W/m.K - ZRNITOST 0-0,63 mm	PŘESNÉ ZDĚNÍ NA TENKÉ MALTOVÉ LOŽE TL. 1-3 mm. PLNOPLOŠNÉ MALTOVÁNÍ CELÉ LOŽNÉ SPÁRY. PRO NANÁŠENÍ MALTY POUŽÍVAT PŘESNÉ ZUBATÉ LŽÍCE ODPOVÍDAJÍCÍ ŠÍŘKY.	375
06	LEPÍCÍ	LEPÍCÍ HMOTA NA BÁZI CEMENTU - PŘÍDRŽNOST K BETONU min. 0,25 MPa - FAKTOR DIFUZNÍHO ODPORU μ = max. 20 [-]	NANÁŠENÍ RUČNÍM NÁŘADÍM (ZEDNICKÉ LŽÍCE, HLINÍKOVÉ LATĚ APOD.)	5
07	TEPELNĚ-IZOLAČNÍ	IZOLAČNÍ DESKY Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYR. (XPS) S HLADKÝM POVRCHEM A POLODRÁŽKOU - SOUČ. TEPELNÉ VODIVOSTI λ _o = 0,035 W/(m.K) - TŘÍDA REAKCE NA OHEŇ E - FAKTOR DIFUZNÍHO ODPORU μ = 50 [-]	KOTVENÍ JEDNOTLIVÝCH DESEK TALÍŘOVÝMI HMOŽDINKAMI (ZÁPUSTNÁ MONTÁŽ) DO ZDIVA DÉLKY min. 235 mm	200
08	VYROVNÁVACÍ	LEPÍCÍ HMOTA NA BÁZI CEMENTU - PŘÍDRŽNOST K BETONU min. 0,25 MPa - FAKTOR DIFUZNÍHO ODPORU μ = max. 20 [-]	NANÁŠENÍ RUČNÍM NÁŘADÍM (ZEDNICKÉ LŽÍCE, HLINÍKOVÉ LATĚ APOD.)	5
09	VÝZTUŽNÍ	SKLO-VLÁKNITÁ PERLINKOVÁ TKANINA - PLOŠNÁ HMOTNOST 117 g/m ²	ZAPRAVENÍ DO VYROVNÁVACÍ VRSTVY	-
10	PODKLADNÍ	PENETRAČNÍ NÁTĚR NA BÁZI AKRYLÁT. DISPERZE	NATÍRÁNÍ MAL. VÁLEČKEM	-
11	VNĚJŠÍ OMÍTKA	SILIKÁTOVÁ TENKOVrstvá OMÍTKA, PROBARVENÁ - ZRNITOST 1-2 mm - SOUDRŽNOST min. 0,3 MPa - SOUČ. TEPELNÉ VODIVOSTI λ _u = 0,8 W/m.K - TŘÍDA REAKCE NA OHEŇ A2	NANÁŠENÍ NEREZOVÝM HLADÍTKEM, VYSTVÁŘENÍ STRUKTURY PLASTOVÝM HLADÍTKEM	2

DETAIL SKLADBY

M 1:5



0,000 = 207,55 m n.m., B.p.v. / SOUŘADNICOVÝ SYSTÉM JTSK

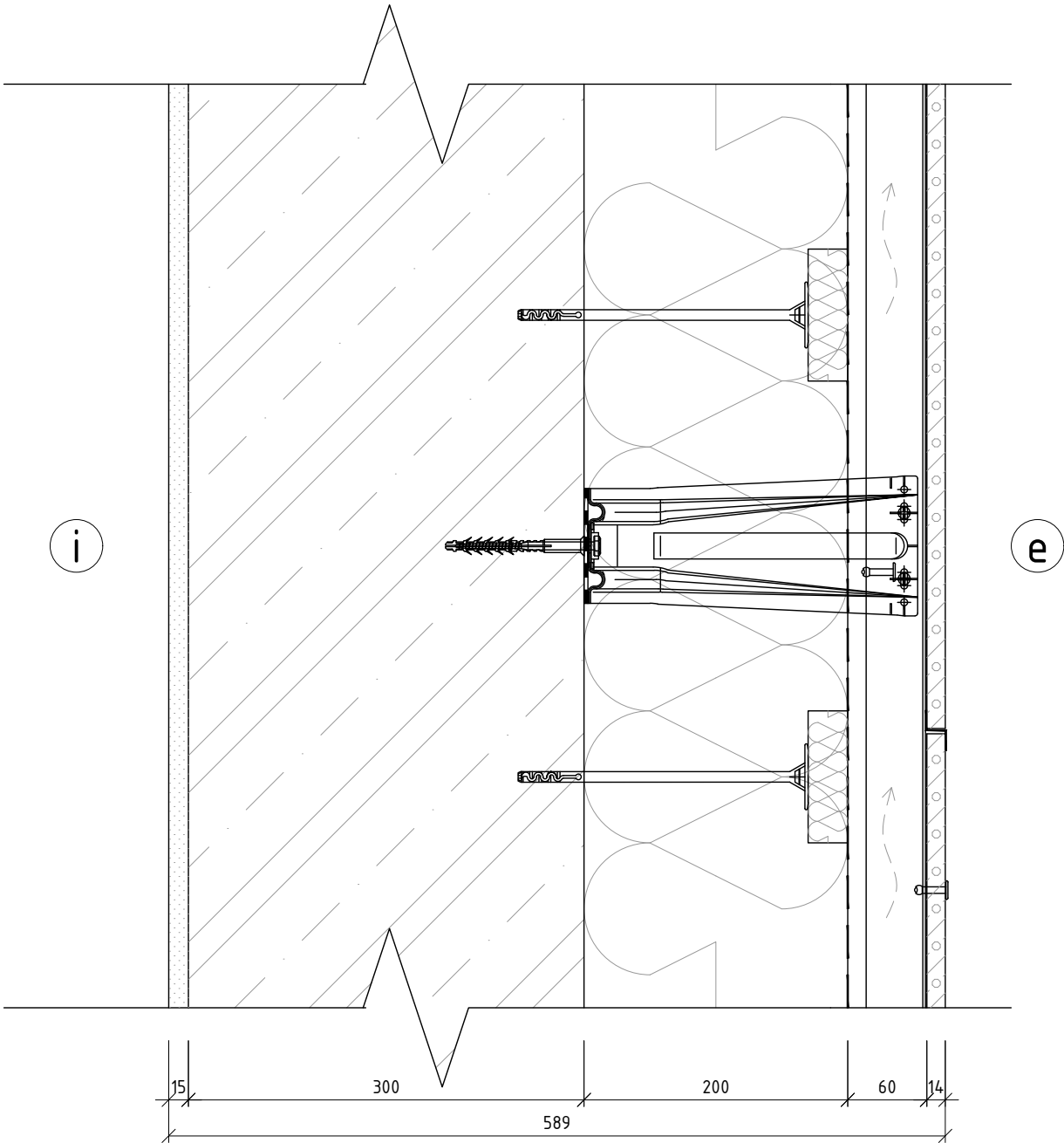
DRUH PRÁCE	DIPLOMOVÁ PRÁCE		<div><div><div>T</div><div>FAKULTA STAVEBNÍ ústav pozemního stavitelství</div></div></div>	
VYPRACOVAL	Bc. Samuel Došek, C2NPS1			
VEDOUČÍ PRÁCE	Ing. Roman Brzoň, Ph.D.			
STAVEBNÍK	ASPEKTA TRADE s.r.o., Bratislavská 1328, 91105 Trenčín, SK			
MÍSTO STAVBY	Trenčín, k.ú. Hanzlíková, parc.č. 692, 693, 694			
NÁZEV STAVBY	AUTOSALON S AUTOSERVISEM MAZDA		<div>FORMÁT2 xA4</div> <div>DATUM01/2019</div> <div>STUPEŇ PDPS</div> <div>MEŘÍTKO1:5</div> <div>Č. VÝKRESUS/03</div>	
STAVEBNÍ OBJEKT	SO 01 - AUTOSALON S AUTOSERVISEM			
ČÁST	D.1.1 - ARCHITEKTONICKO-STAVEBNÍ ŘEŠENÍ			
OBSAH: SKLADBA OBVODOVÉ STĚNY - V OBLASTI SOKLU				

S/04 – SKLADBA OBVODOVÉ STĚNY - V OBLASTI ATIKY

Č.	FUNKCE VRSTVY	SPECIFIKACE MATERIÁLU	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ	TLOUŠŤKA [mm]
01	VNITŘNÍ MALBA	NA VÁPENNÉ BÁZI, PRVNÍ VRSTVA S PENETRACÍ - BĚLOST min. 92 % BaSO ₄ - PŘÍDRŽNOST K BETONU min. 0,4 MPa - ODOLNOST PROTI ODĚRU ZA SUCHA - STUPEŇ 0	NATÍRÁNÍM MALÍŘSKÝM VÁLEČEM min. VE 2 VRSTVÁCH	-
02	VNITŘNÍ OMÍTKA	JEMNÁ ŠTUKOVÁ VÁPENNÁ OMÍTKA - TŘÍDA DLE ČSN EN 998-1 GP - CS I - ZRNITOST 0,3 mm - PEVNOST V TLAKU (28 DNÍ) ≥ 0,6 MPa	NANÁŠENÍ A HLAZENÍ RUČNÍMI HLADÍTKY	3
03		JÁDROVÁ VÁPENNÁ OMÍTKA - TŘÍDA DLE ČSN EN 998-1 GP - CS II - ZRNITOST 2 mm	NANÁŠENÍ RUČNÍM NÁŘADÍM (ZEDNICKÉ LŽÍCE, HLINÍKOVÉ LATĚ APOD.)	10
04		PODKLADNÍ VRSTVA OMÍTKY NA BÁZI CEMENTU - TŘÍDA DLE ČSN EN 998-1 GP - CS IV - ZRNITOST 2 mm - PEVNOST V TLAKU (28 DNÍ) ≥ 15 MPa	NANÁŠENÍ RUČNÍM NÁŘADÍM	2
05	NOSNÁ	ŽELEZOBETONOVÁ KONSTRUKCE ATIKY BETON C25/30, OCEL B500B	VYLITÍ A ZHUTNĚNÍ DO BEDNĚNÍ	300
06	TEPELNĚ-IZOLAČNÍ	IZOLAČNÍ FASÁDNÍ DESKY Z MINERÁLNÍ PLSTI S NAKAŠÍROVANOU NETKANOU TEXTÍLIÍ - SOUČ. TEPELNÉ VODIVOSTI λ _a = 0,037 W/m.K - TŘÍDA REAKCE NA OHEŇ A1 - FAKTOR DIFUZNÍHO ODPORU μ = 1 [-] - OBJEMOVÁ HMOTNOST 50 kg/m ³	KOTVENÍ JEDNOTLIVÝCH DESEK TALÍŘOVÝMI HMOŽDINKAMI (ZÁPUSTNÁ MONTÁŽ) DO ZDIVA DÉLKY min. 235 mm	200
07	PROVĚTRÁVACÍ	NOSNÝ HLINÍKOVÝ VERTIKÁLNÍ SYSTÉM PROVĚTRÁVANÉ FASÁDY, PEVNÝ, S TI PODLOŽKAMI - TŘÍDA REAKCE NA OHEŇ A1	KOTVENÍ DO ZDIVO POMOCÍ ŠROUBŮ A S TEPELNĚ - IZOALČNÍMI PODLOŽKAMI	60
08	VNĚJŠÍ OBKLAD	CEMENTOTŘÍSKOVÁ DESKA S HLADKÝM POVRCHEM SE ZÁKLADNÍM PODNÁTĚREM A FINÁLNÍM LAZUROVACÍM PROBARVENÝM LAKEM - OBJEMOVÁ HMOTNOST 1350 kg/m ³ - TŘÍDA REAKCE NA OHEŇ A2 - INDEX ŠÍŘ. PLAM. PO POVRCHU i = 0 mm/min - TLOUŠŤKOVÉ BOBTNÁNÍ max. 0,28 %	KOTVENÍ DO NOSNÉHO HLINÍKOVÉHO SYSTÉMU POMOCÍ SYSTÉMOVÝCH ŠROUBŮ	14

DETAIL SKLADBY

M 1:5



0,000 = 207,55 m n.m., B.p.v. / SOUŘADNICOVÝ SYSTÉM JTSK

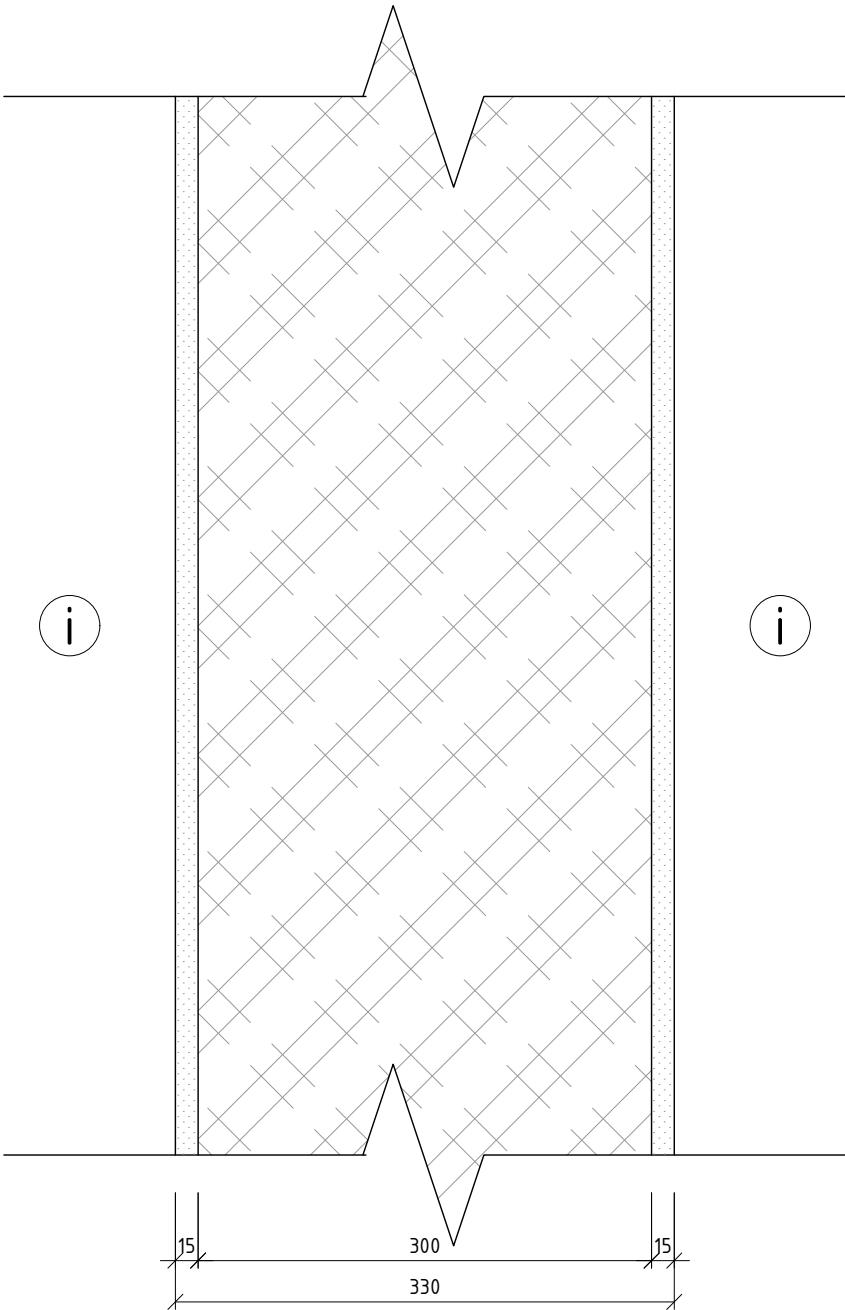
DRUH PRÁCE	DIPLOMOVÁ PRÁCE		<div><div>T</div><div>FAKULTA STAVEBNÍ ústav pozemního stavitelství</div></div>	
VYPRACOVAL	Bc. Samuel Došek, C2NPS1			
VEDOUČÍ PRÁCE	Ing. Roman Brzoň, Ph.D.			
STAVEBNÍK	ASPEKTA TRADE s.r.o., Bratislavská 1328, 91105 Trenčín, SK			
MÍSTO STAVBY	Trenčín, k.ú. Hanzlíková, parc.č. 692, 693, 694			
NÁZEV STAVBY	AUTOSALON S AUTOSERVISEM MAZDA		FORMÁT	2 xA4
STAVEBNÍ OBJEKT	SO 01 - AUTOSALON S AUTOSERVISEM		DATUM	01/2019
ČÁST	D.1.1 - ARCHITEKTONICKO-STAVEBNÍ ŘEŠENÍ		STUPEŇ PD	DPS
OBSAH: SKLADBA OBVODOVÉ STĚNY - V OBLASTI ATIKY			MEŘÍTKO 1:5	Č. VÝKRESU S/04

S/05 - SKLADBA VNITŘNÍ NOSNÉ STĚNY

Č.	FUNKCE VRSTVY	SPECIFIKACE MATERIÁLU	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ	TLOUŠŤKA [mm]
01	VNITŘNÍ MALBA	NA VÁPENNÉ BÁZI, PRVNÍ VRSTVA S PENETRACÍ - BĚLOST min. 92 % BaSO ₄ - PŘÍDRŽNOST K BETONU min. 0,4 MPa - ODOLNOST PROTI ODĚRU ZA SUCHA - STUPEŇ 0	NATÍRÁNÍM MALÍŘSKÝM VÁLEČEM min. VE 2 VRSTVÁCH	-
02	VNITŘNÍ OMÍTKA	JEMNÁ ŠTUKOVÁ VÁPENNÁ OMÍTKA - TŘÍDA DLE ČSN EN 998-1 GP - CS I - ZRNITOST 0,3 mm - PEVNOST V TLAKU (28 DNÍ) ≥ 0,6 MPa	NANÁŠENÍ A HLAZENÍ RUČNÍMI HLADÍTKY	3
03		JÁDROVÁ VÁPENNÁ OMÍTKA - TŘÍDA DLE ČSN EN 998-1 GP - CS II - ZRNITOST 2 mm	NANÁŠENÍ RUČNÍM NÁŘADÍM (ZEDNICKÉ LŽÍCE, HLINÍKOVÉ LATĚ APOD.)	10
04		PODKLADNÍ VRSTVA OMÍTKY NA BÁZI CEMENTU - TŘÍDA DLE ČSN EN 998-1 GP - CS IV - ZRNITOST 2 mm - PEVNOST V TLAKU (28 DNÍ) ≥ 15 MPa	NANÁŠENÍ RUČNÍM NÁŘADÍM	2
05	NOSNÁ	BROUŠENÝ AKUSTICKÝ CIHELNÝ BLOK, P+D, P20 SVISLE DĚROVANÝ - CHAR. PEVNOST V TLAKU 6,30 MPa - OBJEMOVÁ HMOTNOST 1000 kg/m ³ - SOUČ. TEPELNÉ VODIVOSTI λ _u = 0,35 W/m.K - VÁŽENÁ LABORATORNÍ NEPRŮZVUČNOST R _w = 54 (-2;-6)/64 dB - TŘÍDA REAKCE NA OHĚŇ A1 NA TEPELNOIZOLAČNÍ MALTU NA BÁZI CEMENTU - PEVNOST V TLAKU M5 - PŘÍDRŽNOST >0,5 kg/m ³ - SOUČ. TEPELNÉ VODIVOSTI λ _u = 0,550 W/m.K - ZRNITOST 0-0,63 mm	PŘESNÉ ZDĚNÍ NA TENKÉ MALTOVÉ LOŽE TL. 1-3 mm. PLNOPLOŠNÉ MALTOVÁNÍ CELÉ LOŽNÉ SPÁRY. PRO NANÁŠENÍ MALTY POUŽÍVAT PŘESNÉ ZUBATÉ LŽÍCE ODPOVÍDAJÍCÍ ŠÍŘKY.	300
06	VNITŘNÍ OMÍTKA	PODKLADNÍ VRSTVA OMÍTKY NA BÁZI CEMENTU - TŘÍDA DLE ČSN EN 998-1 GP - CS IV - ZRNITOST 2 mm - PEVNOST V TLAKU (28 DNÍ) ≥ 15 MPa	NANÁŠENÍ RUČNÍM NÁŘADÍM	2
07		JÁDROVÁ VÁPENNÁ OMÍTKA - TŘÍDA DLE ČSN EN 998-1 GP - CS II - ZRNITOST 2 mm	NANÁŠENÍ RUČNÍM NÁŘADÍM (ZEDNICKÉ LŽÍCE, HLINÍKOVÉ LATĚ APOD.)	10
08		JEMNÁ ŠTUKOVÁ VÁPENNÁ OMÍTKA - TŘÍDA DLE ČSN EN 998-1 GP - CS I - ZRNITOST 0,3 mm - PEVNOST V TLAKU (28 DNÍ) ≥ 0,6 MPa	NANÁŠENÍ A HLAZENÍ RUČNÍMI HLADÍTKY	3
09	VNITŘNÍ MALBA	NA VÁPENNÉ BÁZI, PRVNÍ VRSTVA S PENETRACÍ - BĚLOST min. 92 % BaSO ₄ - PŘÍDRŽNOST K BETONU min. 0,4 MPa - ODOLNOST PROTI ODĚRU ZA SUCHA - STUPEŇ 0	NATÍRÁNÍM MALÍŘSKÝM VÁLEČEM min. VE 2 VRSTVÁCH	-

DETAIL SKLADBY

M 1:5



0,000 = 207,55 m n.m., B.p.v. / SOUŘADNICOVÝ SYSTÉM JTSK

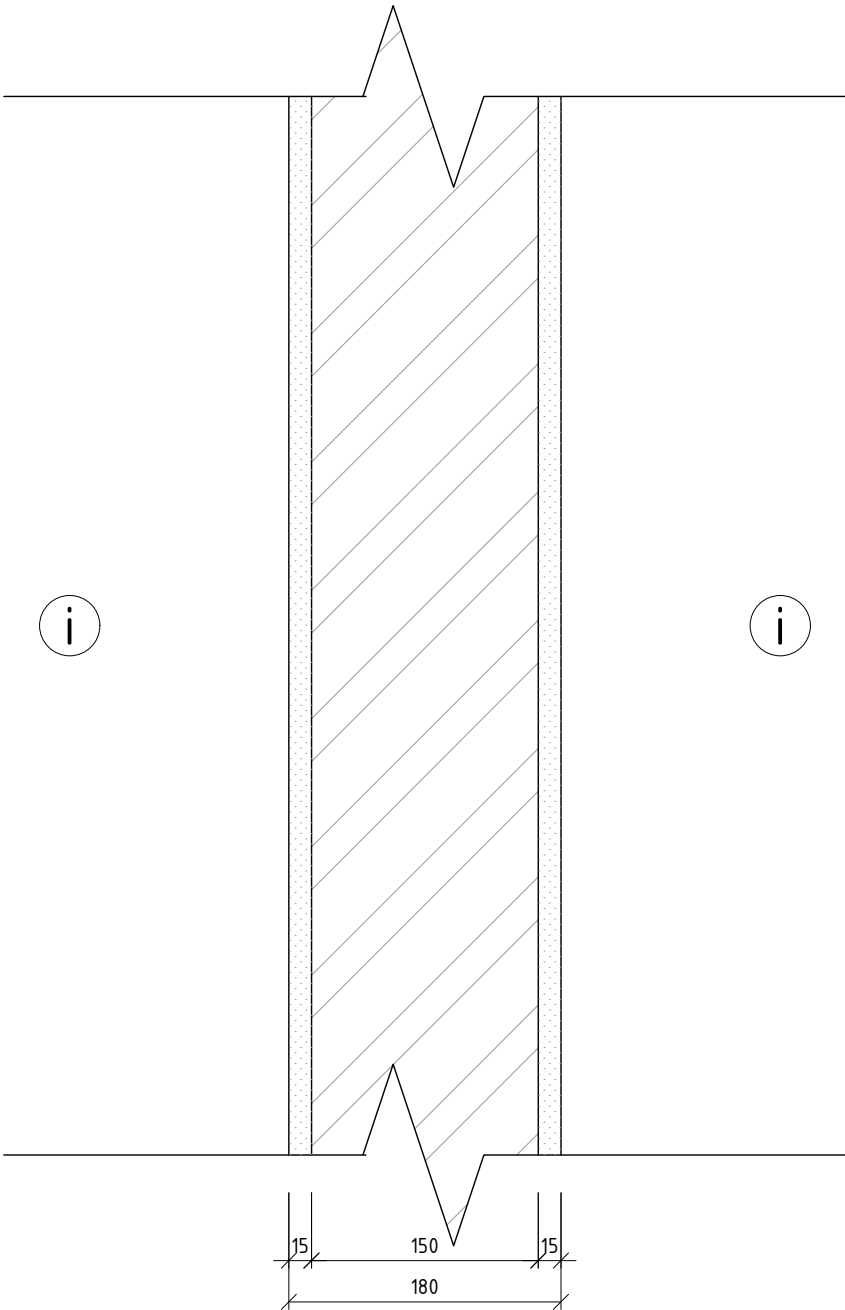
DRUH PRÁCE	DIPLOMOVÁ PRÁCE		<div><div><div>T</div><div>FAKULTA STAVEBNÍ ústav pozemního stavitelství</div></div></div>	
VYPRACOVAL	Bc. Samuel Došek, C2NPS1			
VEDOUČÍ PRÁCE	Ing. Roman Brzoň, Ph.D.			
STAVEBNÍK	ASPEKTA TRADE s.r.o., Bratislavská 1328, 91105 Trenčín, SK			
MÍSTO STAVBY	Trenčín, k.ú. Hanzlíková, parc.č. 692, 693, 694			
NÁZEV STAVBY	AUTOSALON S AUTOSERVISEM MAZDA		FORMÁT	2 xA4
STAVEBNÍ OBJEKT	SO 01 - AUTOSALON S AUTOSERVISEM		DATUM	01/2019
ČÁST	D.1.1 - ARCHITEKTONICKO-STAVEBNÍ ŘEŠENÍ		STUPEŇ PD	DPS
OBSAH:	SKLADBA VNITŘNÍ NOSNÉ STĚNY		MEŘÍTKO 1:5	Č. VÝKRESU S/05

S/06 – SKLADBA VNITŘNÍ NENOSNÉ STĚNY - PŘÍČKY

Č.	FUNKCE VRSTVY	SPECIFIKACE MATERIÁLU	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ	TLOUŠŤKA [mm]
01	VNITŘNÍ MALBA	NA VÁPENNÉ BÁZI, PRVNÍ VRSTVA S PENETRACÍ - BĚLOST min. 92 % BaSO ₄ - PŘÍDRŽNOST K BETONU min. 0,4 MPa - ODOLNOST PROTI ODĚRU ZA SUCHA - STUPEŇ 0	NATÍRÁNÍM MALÍŘSKÝM VÁLEČEM min. VE 2 VRSTVÁCH	-
02	VNITŘNÍ OMÍTKA	JEMNÁ ŠTUKOVÁ VÁPENNÁ OMÍTKA - TŘÍDA DLE ČSN EN 998-1 GP - CS I - ZRNITOST 0,3 mm - PEVNOST V TLAKU (28 DNÍ) ≥ 0,6 MPa	NANÁŠENÍ A HLAZENÍ RUČNÍMI HLADÍTKY	3
03		JÁDROVÁ VÁPENNÁ OMÍTKA - TŘÍDA DLE ČSN EN 998-1 GP - CS II - ZRNITOST 2 mm	NANÁŠENÍ RUČNÍM NÁŘADÍM (ZEDNICKÉ LŽÍCE, HLINÍKOVÉ LATĚ APOD.)	10
04		PODKLADNÍ VRSTVA OMÍTKY NA BÁZÍ CEMENTU - TŘÍDA DLE ČSN EN 998-1 GP - CS IV - ZRNITOST 2 mm - PEVNOST V TLAKU (28 DNÍ) ≥ 15 MPa	NANÁŠENÍ RUČNÍM NÁŘADÍM	2
05	NOSNÁ	ZDIVO Z AUTOKLÁVOVANÉHO PÓROBETONU KAT. I - CHAR. PEVNOST V TLAKU 1,92 MPa - OBJEMOVÁ HMOTNOST 500 kg/m ³ - SOUČ. TEPELNÉ VODIVOSTI λ _u = 0,137 W/m.K - MĚRNÁ TEP. KAPACITA 1000 J/kg.K NA TEPELNOIZOLAČNÍ MALTU NA BÁZÍ CEMENTU - PEVNOST V TLAKU M5 - PŘÍDRŽNOST >0,5 kg/m ³ - SOUČ. TEPELNÉ VODIVOSTI λ _u = 0,550 W/m.K - ZRNITOST 0-0,63 mm	PŘESNÉ ZDĚNÍ NA TENKÉ MALTOVÉ LOŽE TL. 1-3 mm. PLNOPLOŠNÉ MALTOVÁNÍ CELÉ LOŽNÉ SPÁRY. PRO NANÁŠENÍ MALTY POUŽÍVAT PŘESNÉ ZUBATÉ LŽÍCE ODPOVÍDAJÍCÍ ŠÍŘKY.	150
06	VNITŘNÍ OMÍTKA	PODKLADNÍ VRSTVA OMÍTKY NA BÁZÍ CEMENTU - TŘÍDA DLE ČSN EN 998-1 GP - CS IV - ZRNITOST 2 mm - PEVNOST V TLAKU (28 DNÍ) ≥ 15 MPa	NANÁŠENÍ RUČNÍM NÁŘADÍM	2
07		JÁDROVÁ VÁPENNÁ OMÍTKA - TŘÍDA DLE ČSN EN 998-1 GP - CS II - ZRNITOST 2 mm	NANÁŠENÍ RUČNÍM NÁŘADÍM (ZEDNICKÉ LŽÍCE, HLINÍKOVÉ LATĚ APOD.)	10
08		JEMNÁ ŠTUKOVÁ VÁPENNÁ OMÍTKA - TŘÍDA DLE ČSN EN 998-1 GP - CS I - ZRNITOST 0,3 mm - PEVNOST V TLAKU (28 DNÍ) ≥ 0,6 MPa	NANÁŠENÍ A HLAZENÍ RUČNÍMI HLADÍTKY	3
09	VNITŘNÍ MALBA	NA VÁPENNÉ BÁZI, PRVNÍ VRSTVA S PENETRACÍ - BĚLOST min. 92 % BaSO ₄ - PŘÍDRŽNOST K BETONU min. 0,4 MPa - ODOLNOST PROTI ODĚRU ZA SUCHA - STUPEŇ 0	NATÍRÁNÍM MALÍŘSKÝM VÁLEČEM min. VE 2 VRSTVÁCH	-

DETAIL SKLADBY

M 1:5



0,000 = 207,55 m n.m., B.p.v. / SOUŘADNICOVÝ SYSTÉM JTSK

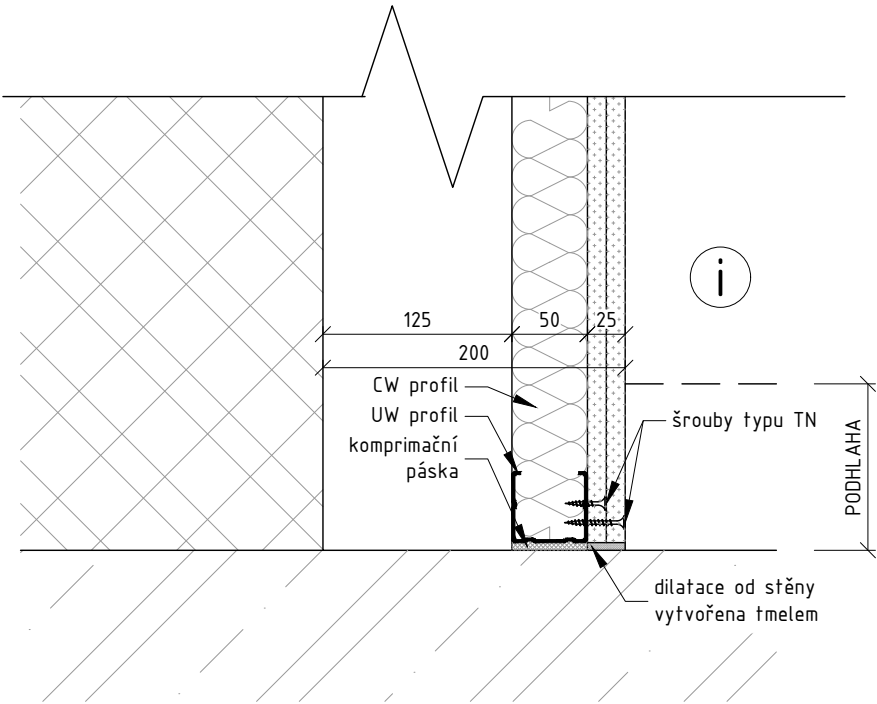
DRUH PRÁCE	DIPLOMOVÁ PRÁCE		<div><div><div>T</div><div>FAKULTA STAVEBNÍ ústav pozemního stavitelství</div></div></div>	
VYPRACOVAL	Bc. Samuel Došek, C2NPS1			
VEDOUČÍ PRÁCE	Ing. Roman Brzoň, Ph.D.			
STAVEBNÍK	ASPEKTA TRADE s.r.o., Bratislavská 1328, 91105 Trenčín, SK			
MÍSTO STAVBY	Trenčín, k.ú. Hanzlíková, parc.č. 692, 693, 694			
NÁZEV STAVBY	AUTOSALON S AUTOSERVISEM MAZDA		FORMÁT	2 xA4
STAVEBNÍ OBJEKT	SO 01 - AUTOSALON S AUTOSERVISEM		DATUM	01/2019
ČÁST	D.1.1 - ARCHITEKTONICKO-STAVEBNÍ ŘEŠENÍ		STUPEŇ PD	DPS
OBSAH: SKLADBA VNITŘNÍ NENOSNÉ STĚNY - PŘÍČKY			MĚŘÍTKO 1:5	Č. VÝKRESU S/06

S/07 – SKLADBA INSTALAČNÍ PŘEDSTĚNY

Č.	FUNKCE VRSTVY	SPECIFIKACE MATERIÁLU	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ	TLOUŠŤKA [mm]
01	VNITŘNÍ MALBA	NA VÁPENNÉ BÁZI, PRVNÍ VRSTVA S PENETRACÍ - BĚLOST min. 92 % BaSO ₄ - PŘÍDRŽNOST K BETONU min. 0,4 MPa - ODOLNOST PROTI ODĚRU ZA SUCHA - STUPEŇ 0	NATÍRÁNÍM MALÍŘSKÝM VÁLEČEM min. VE 2 VRSTVÁCH	-
02	LEHKÁ PŘÍČKA	DVAKRÁT OPLÁŠTĚNÁ SÁDROKARTONOVÁ PŘEDSTĚNA S NOSNÝM POZINKOVANÝM ROŠTEM SÁDROKARTONOVÉ DESKY, IMPREGNOVANÉ - TŘÍDA REAKCE NA OHEŇ A2 - TEPELNÁ VODIVOST λ _u = 0,15 W/m.K - FAKTOR DIFUZNÍHO ODPORU μ = 18,5 - ZVUKOVÁ NEPRŮZVUČNOST R _w = 18 dB - ZVUKOVÁ POHLTIVOST α _w =0,6 OCELOVÉ CW/UW PROFILY ŠÍŘKY 50 mm PROSTOR MEZI PROFILY VYPLNĚN IZOLACÍ Z MINERÁLNÍ VLNY: - SOUČ. TEPELNÉ VODIVOSTI λ _u = 0,039 W/m.K - TŘÍDA REAKCE NA OHEŇ A1 - FAKTOR DIFUZNÍHO ODPORU μ = 1 [-] - OBJEMOVÁ HMOTNOST 15 kg/m ³	RUČNĚ MONTOVANÁ PŘÍČKA DO Z CW/UW PROFILŮ TL. 0,6 mm, ROVNÁ HRANA, TMELENÍ SPÁR NA SPOJI DESEK	75

DETAIL SKLADBY

M 1:5



0,000 = 207,55 m n.m., B.p.v. / SOUŘADNICOVÝ SYSTÉM JTSK

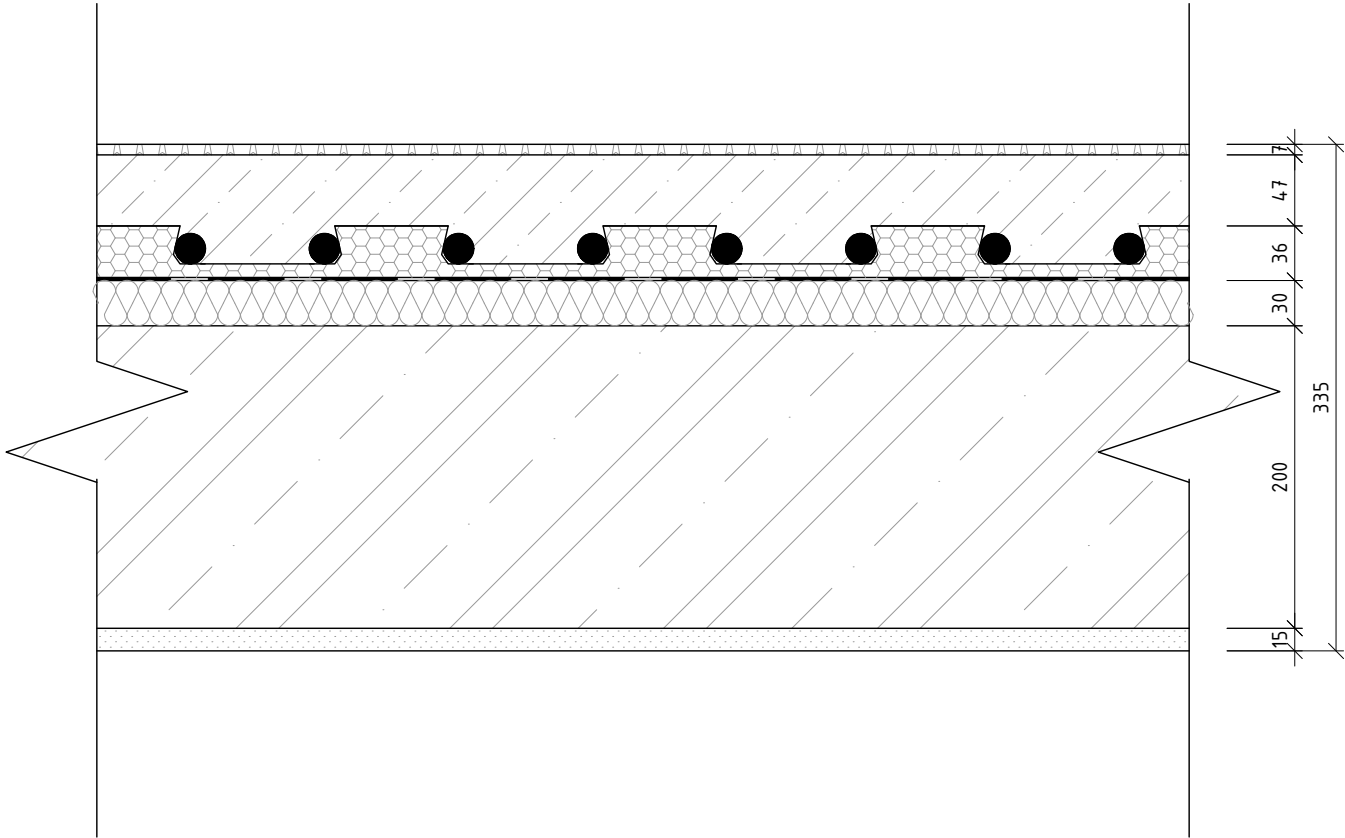
DRUH PRÁCE	DIPLOMOVÁ PRÁCE		<div><div>T</div><div>FAKULTA STAVEBNÍ ústav pozemního stavitelství</div></div>	
VYPRACOVAL	Bc. Samuel Došek, C2NPS1			
VEDOUČÍ PRÁCE	Ing. Roman Brzoň, Ph.D.			
STAVEBNÍK	ASPEKTA TRADE s.r.o., Bratislavská 1328, 91105 Trenčín, SK			
MÍSTO STAVBY	Trenčín, k.ú. Hanzlíková, parc.č. 692, 693, 694			
NÁZEV STAVBY	AUTOSALON S AUTOSERVISEM MAZDA			
STAVEBNÍ OBJEKT	SO 01 - AUTOSALON S AUTOSERVISEM		FORMÁT	2 xA4
ČÁST	D.1.1 - ARCHITEKTONICKO-STAVEBNÍ ŘEŠENÍ		DATUM	01/2019
OBSAH:	SKLADBA INSTALAČNÍ PŘEDSTĚNY		STUPEŇ PD	DPS
			MĚŘÍTKO 1:5	Č. VÝKRESU S/07

P2/01 – SKLADBA PODLAHY - NA STROPĚ, VYTÁPĚNÁ, KOBEREC

Č.	FUNKCE VRSTVY	SPECIFIKACE MATERIÁLU	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ	TLOUŠŤKA [mm]
01	NÁŠLAPNÍ	KOBEREC Z UMĚLÝCH VLÁKEN PA, ZÁTĚŽOVÝ TŘÍDA ZATÍŽENÍ DLE EN 1307 - 33 - VÝŠKA VLASU 2,2 mm - VÁHA CELKEM 4450 g/m² - TŘÍDA REAKCE NA OHEŇ B URČEN PRO PODLAHOVÉ TOPENÍ MATERIÁL PODKLADU – BITUMEN S LAMINÁTEM	LEPENÍ JEDNOSLOŽKOVÝM EPOXIDOVÝM LEPIDLEM	7
02	ROZNÁŠECÍ VRSTVA	ANHYDRITOVÝ POTĚR, PŘEBROUŠEN, ODDĚLEN OD VYSTUPUJÍCÍCH KONSTRUKCÍ IZOLAČNÍM PÁSKEM Z PĚNOVÉHO POLYETYLÉNU TL. 10 mm - OBJEMOVÁ HMOTNOST 2100 kg/m³ - PEVNOST V TLAKU min. 20 MPa - PEVNOST V TAHU ZA OHYBU min. 5 MPa - MAX. HODNOTA ZATÍŽENÍ 0,21 kN/m² - TŘÍDA REAKCE NA OHEŇ A1	VYLITÍ SAMONIVELAČNÍNO POTĚRU PŘÍMO NA SYSTÉMOVOU IZOLAČNÍ DESKU VČETNĚ VYPLNĚNÍ PROLISŮ DESKY - NEZAPOMENOUT DILATOVAT U VŠECH NOSNÝCH KONSTRUKCÍ	47
03	VYTÁPĚNÁ	SYSTÉMOVÁ IZOLAČNÍ DESKA Z EPS POLYSTYR. S VÝSTUPKY PRO PODLAHOVÉ VYTÁPĚNÍ - SOUČ. TEPELNÉ VODIVOSTI λ _u = 0,037 W/m.K - PEVNOST V TLAKU min. 100 kPa - PEVNOST V OHYBU min. 115 kPa - TŘÍDA REAKCE NA OHEŇ E	ULOŽENÍ	36
04	SEPARAČNÍ	PE FÓLIE PŘESAHA A LEPENÍ PROTI ZATEČENÍ 200 mm - PLOŠNÁ HMOTNOST 0,01 kg/m² - PEVNOST V PŘETRŽENÍ min. 40 MPa	POLOŽENÍ S PŘESAHEM 200 mm A PŘELEPENÍ PE LEPÍCÍ PÁSKOU PROTI ZATEČENÍ	0,1
05	AKUSTICKÁ	AKUSTICKÁ IZOLACE Z ČEDIČOVÉ MINER. VLNY - SOUČ. TEPELNÉ VODIVOSTI λ _u = 0,037 W/m.K - DYNAMICKÁ TUHOST s max. 18,3 MN/m³ - ČINITEL ZVUKOVÉ POHLTIVOSTI α _p (PŘI 500 Hz) cca 0,75 - SNÍŽENÍ HLADINY AKUSTICKÉHO TLAKU KROČEJOVÉHO HLUKU Δ _{L_{n,w}} 28 dB - OBJEMOVÁ HMOTNOST 100-110 kg/m³ - TŘÍDA REAKCE NA OHEŇ A1	ULOŽENÍ	30
06	NOSNÁ	ŽELEZOBETONOVÁ KONSTRUKCE STROPU BETON C25/30, OCEL B500B	VYLITÍ A ZHUTNĚNÍ DO BEDNĚNÍ	200
07	VNITŘNÍ OMÍTKA	PODKLADNÍ VRSTVA OMÍTKY NA BÁZÍ CEMENTU - TŘÍDA DLE ČSN EN 998-1 GP - CS IV - ZRNITOST 2 mm - PEVNOST V TLAKU (28 DNÍ) ≥ 15 MPa	NANÁŠENÍ RUČNÍM NÁŘADÍM	2
08		JÁDROVÁ VÁPENNÁ OMÍTKA - TŘÍDA DLE ČSN EN 998-1 GP - CS II - ZRNITOST 2 mm	NANÁŠENÍ RUČNÍM NÁŘADÍM (ZEDNICKÉ LŽÍCE, HLINÍKOVÉ LATĚ APOD.)	10
09		JEMNÁ ŠTUKOVÁ VÁPENNÁ OMÍTKA - TŘÍDA DLE ČSN EN 998-1 GP - CS I - ZRNITOST 0,3 mm - PEVNOST V TLAKU (28 DNÍ) ≥ 0,6 MPa	NANÁŠENÍ A HLAZENÍ RUČNÍMI HLADÍTKY	3
10	VNITŘNÍ MALBA	NA VÁPENNÉ BÁZI, PRVNÍ VRSTVA S PENETRACÍ - BĚLOST min. 92 % BaSO ₄ - PŘÍDRŽNOST K BETONU min. 0,4 MPa - ODOLNOST PROTI ODĚRU ZA SUCHA - STUPEŇ 0	NATÍRÁNÍM MALÍŘSKÝM VÁLEČEM min. VE 2 VRSTVÁCH	-

DETAIL SKLADBY

M 1:5



0,000 = 207,55 m n.m., B.p.v. / SOUŘADNICOVÝ SYSTÉM JTSK

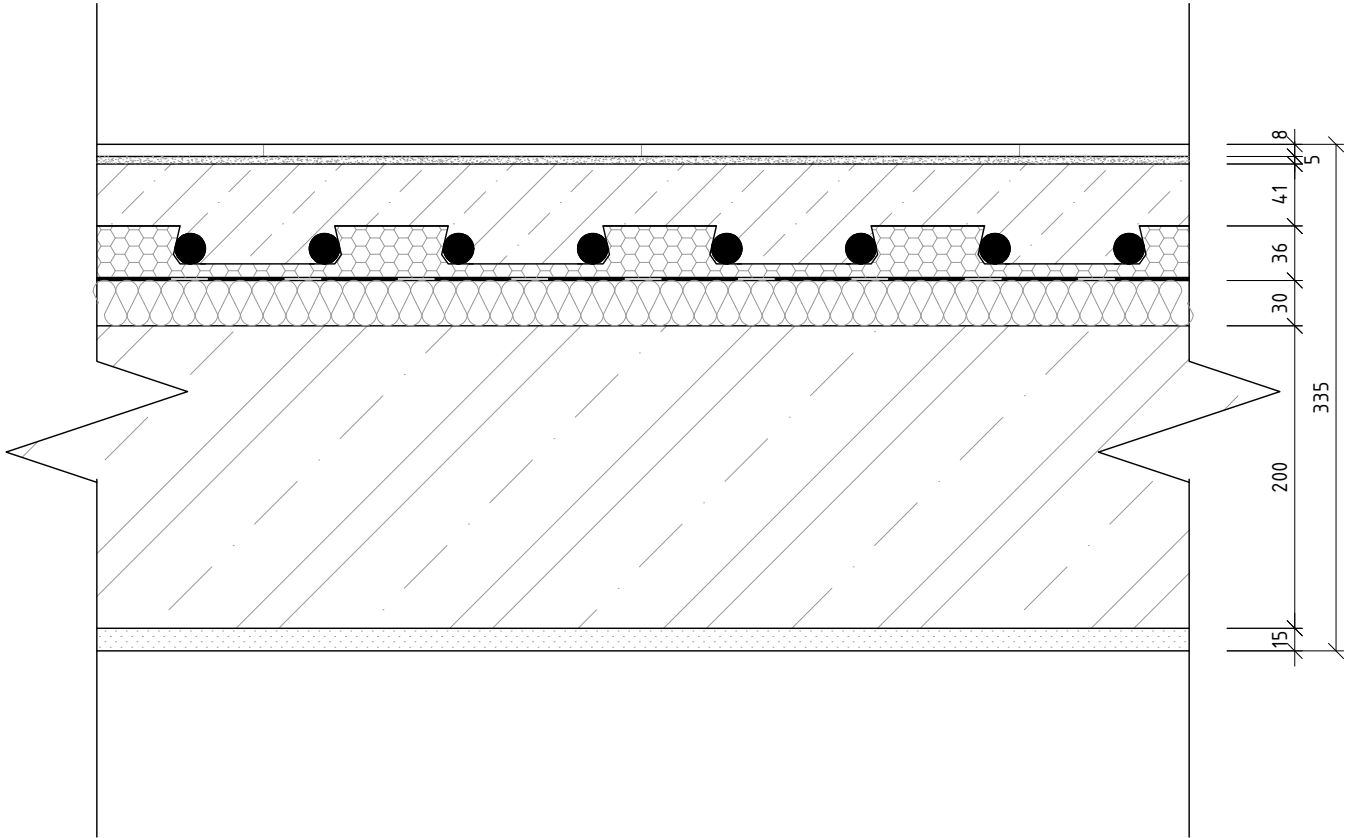
DRUH PRÁCE	DIPLOMOVÁ PRÁCE		<div><div><div>T</div></div><div><div>FAKULTA</div><div>STAVEBNÍ ústav</div><div>pozemního stavitelství</div></div></div>	
VYPRACOVAL	Bc. Samuel Došek, C2NPS1			
VEDOUČÍ PRÁCE	Ing. Roman Brzoň, Ph.D.			
STAVEBNÍK	ASPEKTA TRADE s.r.o., Bratislavská 1328, 91105 Trenčín, SK			
MÍSTO STAVBY	Trenčín, k.ú. Hanzlíková, parc.č. 692, 693, 694			
NÁZEV STAVBY	AUTOSALON S AUTOSERVISEM MAZDA		FORMÁT	2 xA4
STAVEBNÍ OBJEKT	SO 01 - AUTOSALON S AUTOSERVISEM		DATUM	01/2019
ČÁST	D.1.1 - ARCHITEKTONICKO-STAVEBNÍ ŘEŠENÍ		STUPEŇ PD	DPS
OBSAH: SKLADBA PODLAHY - NA STROPĚ, VYTÁPĚNÁ, KOBEREC			MĚŘÍTKO 1:5	Č. VÝKRESU P2/01

P2/02 – SKLADBA PODLAHY - NA STROPĚ, VYTÁPĚNÁ, DLAŽBA

Č.	FUNKCE VRSTVY	SPECIFIKACE MATERIÁLU	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ	TLOUŠŤKA [mm]
01	NÁŠLAPNÍ	KERAMICKÁ DLAŽBA SPÁROVANÁ, VČETNĚ SOKLŮ GLAZOVANÁ - LOMOVÉ ZATÍŽENÍ > 1500 N - PEVNOST V OHYBU min. 35 MPa - PROTISKLUZNOST (μ) >0,6 (R11)(C)	NALEPENÍ DO LEPÍCÍ VRSTVY, VČETNĚ SPÁROVÁNÍ V BARVĚ DLAŽBY	8
02	LEPÍCÍ	LEPIDLO NA BÁZI CEMENTU - ZRNITOST 0–0,4 mm	NALEPENÍ NA DLAŽBU	5
03	ROZNÁŠECÍ VRSTVA	ANHYDRITOVÝ POTĚR, PŘEBROUŠEN, ODDĚLEN OD VYSTUPUJÍCÍCH KONSTRUKCÍ IZOLAČNÍM PÁSKEM Z PĚNOVÉHO POLYETYLÉNU TL. 10 mm - OBJEMOVÁ HMOTNOST 2100 kg/m³ - PEVNOST V TLAKU min. 20 MPa - PEVNOST V TAHU ZA OHYBU min. 5 MPa - MAX. HODNOTA ZATÍŽENÍ 0,21 kN/m² - TŘÍDA REAKCE NA OHEŇ A1	VYLITÍ SAMONIVELAČNÍHO POTĚRU PŘÍMO NA SYSTÉMOVOU IZOLAČNÍ DESKU VČETNĚ VYPLNĚNÍ PROLISŮ DESKY - NEZAPOMENOUT DILATOVAT U VŠECH NOSNÝCH KONSTRUKCÍ	41
04	VYTÁPĚNÁ	SYSTÉMOVÁ IZOLAČNÍ DESKA Z EPS POLYSTYR. S VÝSTUPKY PRO PODLAHOVÉ VYTÁPĚNÍ - SOUČ. TEPELNÉ VODIVOSTI λ _u = 0,037 W/m.K - PEVNOST V TLAKU min. 100 kPa - PEVNOST V OHYBU min. 115 kPa - TŘÍDA REAKCE NA OHEŇ E	ULOŽENÍ	36
05	SEPARAČNÍ	PE FÓLIE PŘESAHA A LEPENÍ PROTI ZATEČENÍ 200 mm - PLOŠNÁ HMOTNOST 0,01 kg/m² - PEVNOST V PŘETRŽENÍ min. 40 MPa	POLOŽENÍ S PŘESAHEM 200 mm A PŘELEPENÍ PE LEPÍCÍ PÁSKOU PROTI ZATEČENÍ	0,1
06	AKUSTICKÁ	AKUSTICKÁ IZOLACE Z ČEDIČOVÉ MINER. VLNY - SOUČ. TEPELNÉ VODIVOSTI λ _u = 0,037 W/m.K - DYNAMICKÁ TUHOST s max. 18,3 MN/m³ - ČINITEL ZVUKOVÉ POHLTIVOSTI α _p (PŘI 500 Hz) cca 0,75 - SNÍŽENÍ HLADINY AKUSTICKÉHO TLAKU KROČEJOVÉHO HLUKU Δ _{L_{n,w}} 28 dB - OBJEMOVÁ HMOTNOST 100–110 kg/m³ - TŘÍDA REAKCE NA OHEŇ A1	ULOŽENÍ	30
07	NOSNÁ	ŽELEZOBETONOVÁ KONSTRUKCE STROPU BETON C25/30, OCEL B500B	VYLITÍ A ZHUTNĚNÍ DO BEDNĚNÍ	200
08	VNITŘNÍ OMÍTKA	PODKLADNÍ VRSTVA OMÍTKY NA BÁZI CEMENTU - TŘÍDA DLE ČSN EN 998-1 GP – CS IV - ZRNITOST 2 mm - PEVNOST V TLAKU (28 DNÍ) ≥ 15 MPa	NANÁŠENÍ RUČNÍM NÁŘADÍM	2
09		JÁDROVÁ VÁPENNÁ OMÍTKA - TŘÍDA DLE ČSN EN 998-1 GP – CS II - ZRNITOST 2 mm	NANÁŠENÍ RUČNÍM NÁŘADÍM (ZEDNICKÉ LŽÍCE, HLINÍKOVÉ LATĚ APOD.)	10
10		JEMNÁ ŠTUKOVÁ VÁPENNÁ OMÍTKA - TŘÍDA DLE ČSN EN 998-1 GP – CS I - ZRNITOST 0,3 mm - PEVNOST V TLAKU (28 DNÍ) ≥ 0,6 MPa	NANÁŠENÍ A HLAZENÍ RUČNÍMI HLADÍTKY	3
11		NA VÁPENNÉ BÁZI, PRVNÍ VRSTVA S PENETRACÍ - BĚLOST min. 92 % BaSO ₄ - PŘÍDRŽNOST K BETONU min. 0,4 MPa - ODOLNOST PROTI ODĚRU ZA SUCHA – STUPEŇ 0	NATÍRÁNÍM MALÍŘSKÝM VÁLEČEM min. VE 2 VRSTVÁCH	-

DETAIL SKLADBY

M 1:5



0,000 = 207,55 m n.m., B.p.v. / SOUŘADNICOVÝ SYSTÉM JTSK

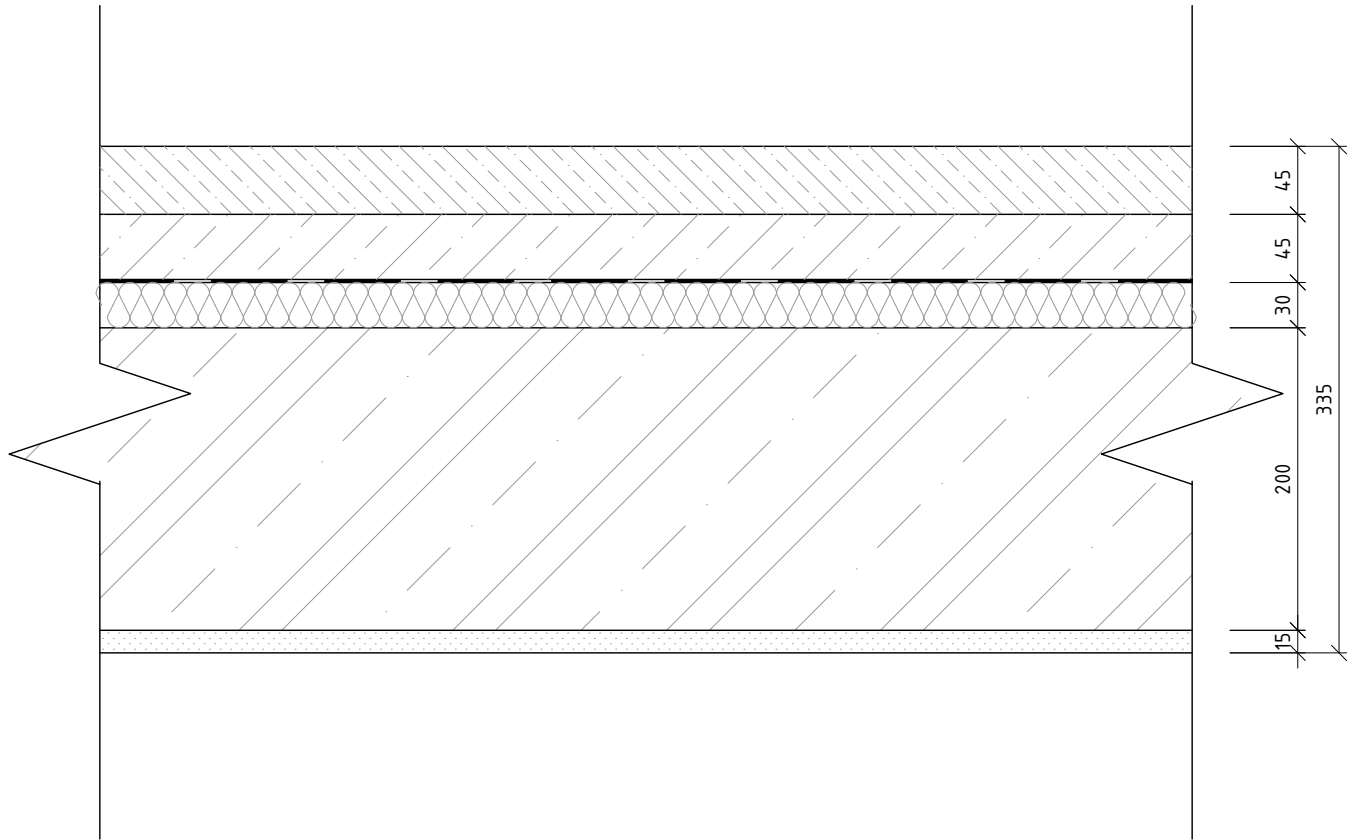
DRUH PRÁCE	DIPLOMOVÁ PRÁCE		<div><div><div>T</div><div>FAKULTA STAVEBNÍ ústav pozemního stavitelství</div></div></div>	
VYPRACOVAL	Bc. Samuel Došek, C2NPS1			
VEDOUČÍ PRÁCE	Ing. Roman Brzoň, Ph.D.			
STAVEBNÍK	ASPEKTA TRADE s.r.o., Bratislavská 1328, 91105 Trenčín, SK			
MÍSTO STAVBY	Trenčín, k.ú. Hanzlíková, parc.č. 692, 693, 694			
NÁZEV STAVBY	AUTOSALON S AUTOSERVISEM MAZDA		FORMÁT	2 xA4
STAVEBNÍ OBJEKT	SO 01 - AUTOSALON S AUTOSERVISEM		DATUM	01/2019
ČÁST	D.1.1 - ARCHITEKTONICKO-STAVEBNÍ ŘEŠENÍ		STUPEŇ PD	DPS
OBSAH: SKLADBA PODLAHY - NA STROPĚ, VYTÁPĚNÁ, DLAŽBA			MĚŘÍTKO 1:5	Č. VÝKRESU P2/02

P2/03 – SKLADBA PODLAHY - NA STROPĚ, NEVYTÁPĚNÁ, POTĚR

Č.	FUNKCE VRSTVY	SPECIFIKACE MATERIÁLU	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ	TLOUŠŤKA [mm]
01	NÁŠLAPNÍ	LITÝ POTĚROVÝ MATERIÁL S CEMENTOVÝM POJIVEM A KAMENIVEM FRAKCE 0–8 mm - PEVNOST V TLAKU min. 25 MPa - PEVNOST V TAHU ZA OHYBU min. 5 MPa - POVRCHOVÁ ÚPRAVA KARTÁČOVÁNÍ	VYLITÍ A STROJNÍ ZAHLAZENÍ	45
02	ROZNÁŠECÍ VRSTVA	ANHYDRITOVÝ POTĚR, PŘEBROUŠEN, ODDĚLEN OD VYSTUPUJÍCÍCH KONSTRUKCÍ IZOLAČNÍM PÁSKEM Z PĚNOVÉHO POLYETYLÉNU TL. 10 mm - OBJEMOVÁ HMOTNOST 2100 kg/m³ - PEVNOST V TLAKU min. 20 MPa - PEVNOST V TAHU ZA OHYBU min. 5 MPa - MAX. HODNOTA ZATÍŽENÍ 0,21 kN/m² - TŘÍDA REAKCE NA OHEŇ A1	VYLITÍ SAMONIVELAČNÍNO POTĚRU PŘÍMO NA PE FÓLIÍ - NEZAPOMENOUT DILATOVAT U VŠECH NOSNÝCH KONSTRUKCÍ	45
03	SEPARAČNÍ	PE FÓLIE PŘESAHA A LEPENÍ PROTI ZATEČENÍ 200 mm - PLOŠNÁ HMOTNOST 0,01 kg/m² - PEVNOST V PŘETRŽENÍ min. 40 MPa	POLOŽENÍ S PŘESAHEM 200 mm A PŘELEPENÍ PE LEPÍCÍ PÁSKOU PROTI ZATEČENÍ	0,1
04	AKUSTICKÁ	AKUSTICKÁ IZOLACE Z ČEDIČOVÉ MINER. VLNY - SOUČ. TEPELNÉ VODIVOSTI λ _u = 0,037 W/m.K - DYNAMICKÁ TUHOST s max. 18,3 MN/m³ - ČINITEL ZVUKOVÉ POHLTIVOSTI α _p (PŘI 500 Hz) cca 0,75 - SNÍŽENÍ HLADINY AKUSTICKÉHO TLAKU KROČEJOVÉHO HLUKU Δ _{Ln,w} 28 dB - OBJEMOVÁ HMOTNOST 100–110 kg/m³ - TŘÍDA REAKCE NA OHEŇ A1	ULOŽENÍ	30
05	NOSNÁ	ŽELEZOBETONOVÁ KONSTRUKCE STROPU BETON C25/30, OCEL B500B	VYLITÍ A ZHUTNĚNÍ DO BEDNĚNÍ	200
06	VNITŘNÍ OMÍTKA	PODKLADNÍ VRSTVA OMÍTKY NA BÁZÍ CEMENTU - TŘÍDA DLE ČSN EN 998-1 GP – CS IV - ZRNITOST 2 mm - PEVNOST V TLAKU (28 DNÍ) ≥ 15 MPa	NANÁŠENÍ RUČNÍM NÁŘADÍM	2
07		JÁDROVÁ VÁPENNÁ OMÍTKA - TŘÍDA DLE ČSN EN 998-1 GP – CS II - ZRNITOST 2 mm	NANÁŠENÍ RUČNÍM NÁŘADÍM (ZEDNICKÉ LŽÍCE, HLINÍKOVÉ LATĚ APOD.)	10
08		JEMNÁ ŠTUKOVÁ VÁPENNÁ OMÍTKA - TŘÍDA DLE ČSN EN 998-1 GP – CS I - ZRNITOST 0,3 mm - PEVNOST V TLAKU (28 DNÍ) ≥ 0,6 MPa	NANÁŠENÍ A HLAZENÍ RUČNÍMI HLADÍTKY	3
09	VNITŘNÍ MALBA	NA VÁPENNÉ BÁZI, PRVNÍ VRSTVA S PENETRACÍ - BĚLOST min. 92 % BaSO ₄ - PŘÍDRŽNOST K BETONU min. 0,4 MPa - ODOLNOST PROTI ODĚRU ZA SUCHA – STUPEŇ 0	NATÍRÁNÍM MALÍŘSKÝM VÁLEČEM min. VE 2 VRSTVÁCH	-

DETAIL SKLADBY

M 1:5



0,000 = 207,55 m n.m., B.p.v. / SOUŘADNICOVÝ SYSTÉM JTSK

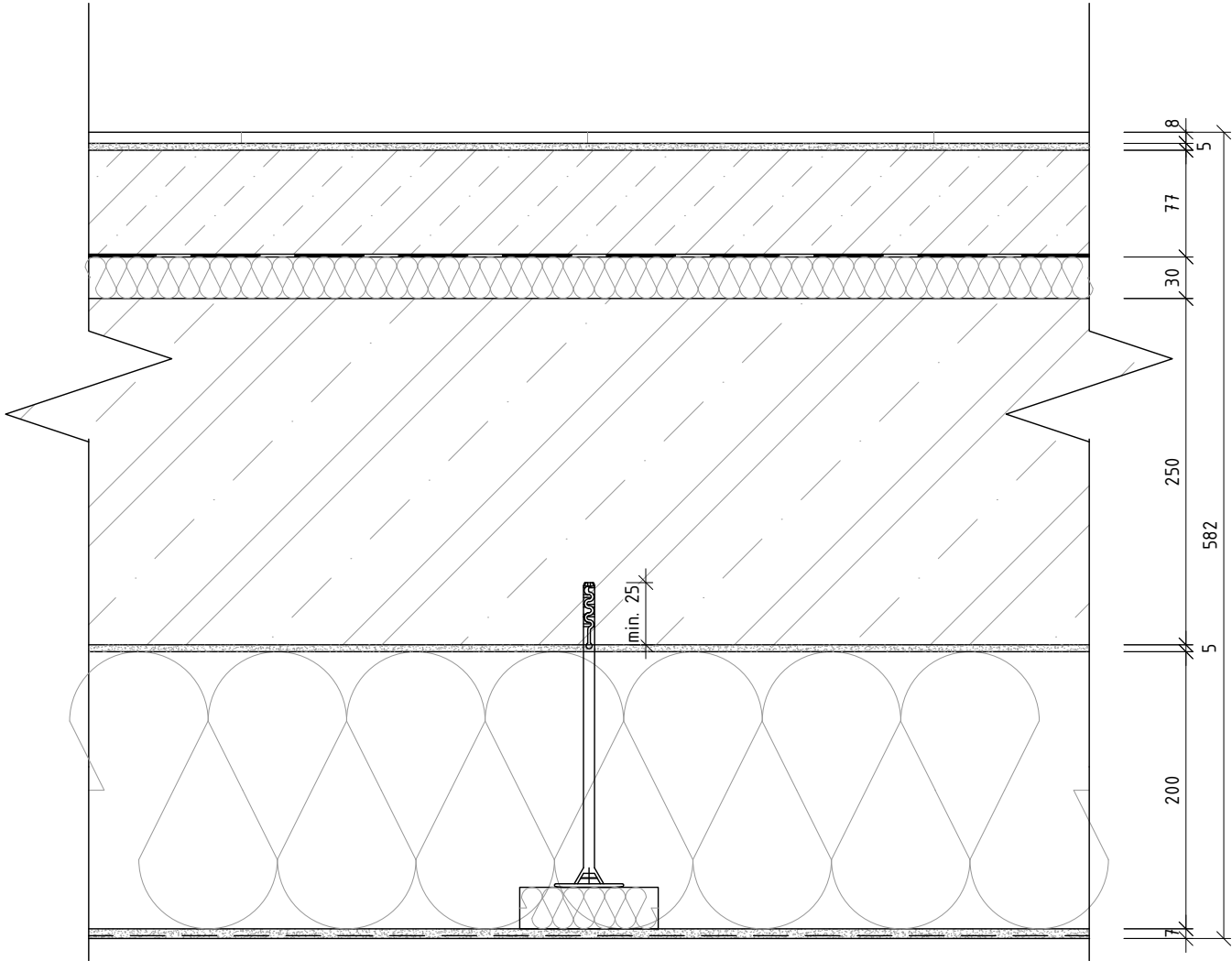
DRUH PRÁCE	DIPLOMOVÁ PRÁCE		<div><div>T</div><div>FAKULTA STAVEBNÍ ústav pozemního stavitelství</div></div>	
VYPRACOVAL	Bc. Samuel Došek, C2NPS1			
VEDOUČÍ PRÁCE	Ing. Roman Brzoň, Ph.D.			
STAVEBNÍK	ASPEKTA TRADE s.r.o., Bratislavská 1328, 91105 Trenčín, SK			
MÍSTO STAVBY	Trenčín, k.ú. Hanzlíková, parc.č. 692, 693, 694			
NÁZEV STAVBY	AUTOSALON S AUTOSERVISEM MAZDA			
STAVEBNÍ OBJEKT	SO 01 - AUTOSALON S AUTOSERVISEM		FORMÁT	2 xA4
ČÁST	D.1.1 - ARCHITEKTONICKO-STAVEBNÍ ŘEŠENÍ		DATUM	01/2019
OBSAH:	SKLADBA PODLAHY - NA STROPĚ, NEVYTÁPĚNÁ, POTĚR		STUPEŇ PD	DPS
			MĚŘÍTKO 1:5	Č. VÝKRESU P2/03

P1/01 – SKLADBA PODLAHY - NA STROPĚ, NEVYTÁPĚNÁ, DLAŽBA

Č.	FUNKCE VRSTVY	SPECIFIKACE MATERIÁLU	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ	TLOUŠŤKA [mm]
01	NÁŠLAPNÍ	KERAMICKÁ DLAŽBA SPÁROVANÁ, VČETNĚ SOKLŮ GLAZOVANÁ - LOMOVÉ ZATÍŽENÍ > 1500 N - PEVNOST V OHYBU min. 35 MPa - PROTISKLUZNOST (μ) >0,6 (R11)(C)	NALEPENÍ DO LEPÍCÍ VRSTVY, VČETNĚ SPÁROVÁNÍ V BARVĚ DLAŽBY	8
02	LEPÍCÍ	LEPIDLO NA BÁZI CEMENTU - ZRNITOST 0–0,4 mm	NALEPENÍ NA DLAŽBU	5
03	ROZNÁŠECÍ VRSTVA	ANHYDRITOVÝ POTĚR, PŘEBROUŠEN, ODDĚLEN OD VYSTUPUJÍCÍCH KONSTRUKCÍ IZOLAČNÍM PÁSKEM Z PĚNOVÉHO POLYETYLÉNU TL. 10 mm - OBJEMOVÁ HMOTNOST 2100 kg/m³ - PEVNOST V TLAKU min. 20 MPa - PEVNOST V TAHU ZA OHYBU min. 5 MPa - MAX. HODNOTA ZATÍŽENÍ 0,21 kN/m² - TŘÍDA REAKCE NA OHEŇ A1	VYLITÍ SAMONIVELAČNÍHO POTĚRU PŘÍMO NA SYSTÉMOVOU IZOLAČNÍ DESKU VČETNĚ VYPLNĚNÍ PROLISŮ DESKY - NEZAPOMENOUT DILATOVAT U VŠECH NOSNÝCH KONSTRUKCÍ	77
04	SEPARAČNÍ	PE FÓLIE PŘESAHA A LEPENÍ PROTI ZATEČENÍ 200 mm - PLOŠNÁ HMOTNOST 0,01 kg/m² - PEVNOST V PŘETRŽENÍ min. 40 MPa	POLOŽENÍ S PŘESAHEM 200 mm A PŘELEPENÍ PE LEPÍCÍ PÁSKOU PROTI ZATEČENÍ	0,1
05	AKUSTICKÁ	AKUSTICKÁ IZOLACE Z ČEDIČOVÉ MINER. VLNY - SOUČ. TEPELNÉ VODIVOSTI λ _u = 0,037 W/m.K - DYNAMICKÁ TUHOST s max. 18,3 MN/m³ - ČINITEL ZVUKOVÉ POHLTIVOSTI α _p (PŘI 500 Hz) cca 0,75 - SNÍŽENÍ HLADINY AKUSTICKÉHO TLAKU KROČEJOVÉHO HLUKU Δ _{Ln,w} 28 dB - OBJEMOVÁ HMOTNOST 100–110 kg/m³ - TŘÍDA REAKCE NA OHEŇ A1	ULOŽENÍ	30
06	NOSNÁ	ŽELEZOBETONOVÁ KONSTRUKCE STROPU BETON C25/30, OCEL B500B	VYLITÍ A ZHUTNĚNÍ DO BEDNĚNÍ	250
07	LEPÍCÍ	LEPÍCÍ HMOTA NA BÁZI CEMENTU - PŘÍDRŽNOST K BETONU min. 0,25 MPa - FAKTOR DIFUZNÍHO ODPORU μ = max. 20 [-]	NANÁŠENÍ RUČNÍM NÁŘADÍM (ZEDNICKÉ LŽÍCE, HLINÍKOVÉ LATĚ APOD.)	5
08	TEPELNĚ-IZOLAČNÍ	IZOLAČNÍ DESKY Z HYDROFOBIZ. ČEDIČOVÉ VLNY - SOUČ. TEPELNÉ VODIVOSTI λ _u = 0,038 W/m.K - TŘÍDA REAKCE NA OHEŇ A1 - FAKTOR DIFUZNÍHO ODPORU μ = 1 [-]	KOTVENÍ TI DESEK TALÍŘOVÝMI HMOŽDINKAMI (ZÁPUSTNÁ MONTÁŽ) DO ZDIVA DÉLKY min. 235 mm	200
09	VYROVNÁVACÍ	LEPÍCÍ HMOTA NA BÁZI CEMENTU - PŘÍDRŽNOST K BETONU min. 0,25 MPa - FAKTOR DIFUZNÍHO ODPORU μ = max. 20 [-]	NANÁŠENÍ RUČNÍM NÁŘADÍM (ZEDNICKÉ LŽÍCE, HLINÍKOVÉ LATĚ APOD.)	5
10	VÝZTUŽNÍ	SKLO-VLÁKNITÁ PERLINKOVÁ TKANINA - PLOŠNÁ HMOTNOST 117 g/m²	ZAPRAVENÍ DO VYROVNÁVACÍ VRSTVY	-
11	PODKLADNÍ	PENETRAČNÍ NÁTĚR NA BÁZI AKRYLÁT. DISPERZE	NATÍRÁNÍ MAL. VÁLEČKEM	-
12	VNĚJŠÍ OMÍTKA	SILIKÁTOVÁ TENKOVRSŤVÁ OMÍTKA, PROBARVENÁ - ZRNITOST 1–2 mm - SOUDRŽNOST min. 0,3 MPa - SOUČ. TEPELNÉ VODIVOSTI λ _u = 0,8 W/m.K - TŘÍDA REAKCE NA OHEŇ A2	NANÁŠENÍ NEREZOVÝM HLADÍTKEM, VYSTVÁŘENÍ STRUKTURY PLASTOVÝM HLADÍTKEM	2

DETAIL SKLADBY

M 1:5



0,000 = 207,55 m n.m., B.p.v. / SOUŘADNICOVÝ SYSTÉM JTSK

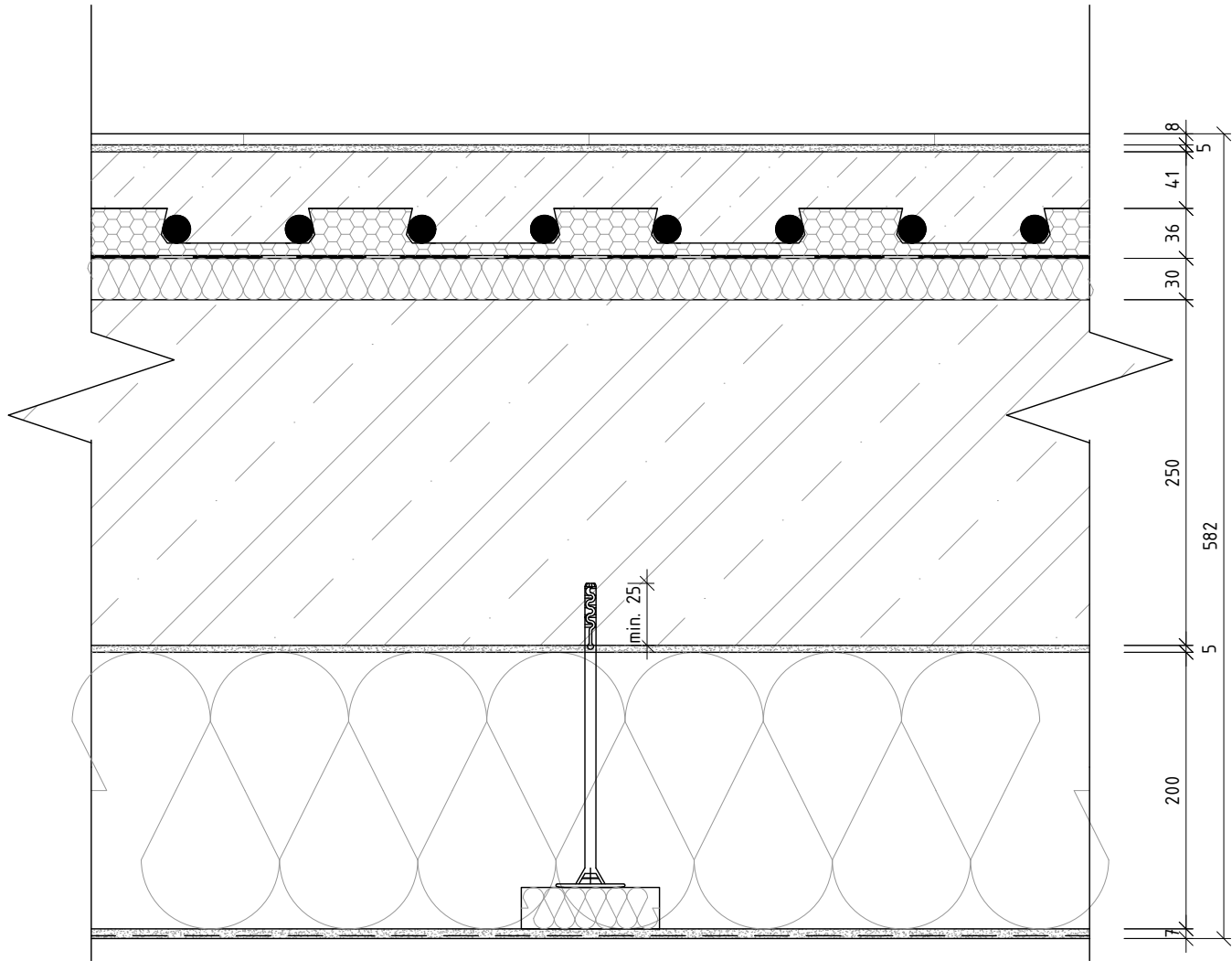
DRUH PRÁCE	DIPLOMOVÁ PRÁCE		<div><div>T</div><div>FAKULTA STAVEBNÍ ústav pozemního stavitelství</div></div>	
VYPRACOVAL	Bc. Samuel Došek, C2NPS1			
VEDOUČÍ PRÁCE	Ing. Roman Brzoň, Ph.D.			
STAVEBNÍK	ASPEKTA TRADE s.r.o., Bratislavská 1328, 91105 Trenčín, SK			
MÍSTO STAVBY	Trenčín, k.ú. Hanzlíková, parc.č. 692, 693, 694			
NÁZEV STAVBY	AUTOSALON S AUTOSERVISEM MAZDA			
STAVEBNÍ OBJEKT	SO 01 - AUTOSALON S AUTOSERVISEM		FORMÁT	2 xA4
ČÁST	D.1.1 - ARCHITEKTONICKO-STAVEBNÍ ŘEŠENÍ		DATUM	01/2019
OBSAH:	SKLADBA PODLAHY - NA STROPĚ, NEVYTÁPĚNÁ, DLAŽBA		STUPEŇ PD	DPS
			MĚŘÍTKO 1:5	Č. VÝKRESU P1/01

P1/02 – SKLADBA PODLAHY - NA STROPĚ, VYTÁPĚNÁ, DLAŽBA

Č.	FUNKCE VRSTVY	SPECIFIKACE MATERIÁLU	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ	TLOUŠŤKA [mm]
01	NÁŠLAPNÍ	KERAMICKÁ DLAŽBA SPÁROVANÁ, VČETNĚ SOKLŮ GLAZOVANÁ - LOMOVÉ ZATÍŽENÍ > 1500 N - PEVNOST V OHYBU min. 35 MPa - PROTISKLUZNOST (μ) >0,6 (R11)(C)	NALEPENÍ DO LEPÍCÍ VRSTVY, VČETNĚ SPÁROVÁNÍ V BARVĚ DLAŽBY	8
02	LEPÍCÍ	LEPIDLO NA BÁZI CEMENTU, ZRNITOST 0-0,4 mm	NALEPENÍ NA DLAŽBU	5
03	ROZNÁŠECÍ VRSTVA	ANHYDRITOVÝ POTĚR, PŘEBROUŠEN, ODDĚLEN OD VYSTUPUJÍCÍCH KONSTRUKCÍ IZOLAČNÍM PÁSKEM Z PĚNOVÉHO POLYETYLÉNU TL. 10 mm - OBJEMOVÁ HMOTNOST 2100 kg/m³ - PEVNOST V TLAKU min. 20 MPa - PEVNOST V TAHU ZA OHYBU min. 5 MPa - MAX. HODNOTA ZATÍŽENÍ 0,21 kN/m²	VYLITÍ SAMONIVELAČNÍNO POTĚRU PŘÍMO NA SYSTÉMOVOU IZOLAČNÍ DESKU VČETNĚ VYPLNĚNÍ PROLISŮ DESKY	41
04	VYTÁPĚNÁ	SYSTÉMOVÁ IZOLAČNÍ DESKA Z EPS POLYSTYR. S VÝSTUPKY PRO PODLAHOVÉ VYTÁPĚNÍ - SOUČ. TEPELNÉ VODIVOSTI λ _u = 0,037 W/m.K - PEVNOST V TLAKU min. 100 kPa - PEVNOST V OHYBU min. 115 kPa - TŘÍDA REAKCE NA OHEŇ E	ULOŽENÍ	36
05	SEPARAČNÍ	PE FÓLIE PŘESAHA A LEPENÍ PROTI ZATEČENÍ 200 mm - PLOŠNÁ HMOTNOST 0,01 kg/m² - PEVNOST V PŘETRŽENÍ min. 40 MPa	POLOŽENÍ S PŘESAHEM 200 mm A PŘELEPENÍ PE LEPÍCÍ PÁSKOU PROTI ZATEČENÍ	0,1
06	AKUSTICKÁ	AKUSTICKÁ IZOLACE Z ČEDIČOVÉ MINER. VLNY - SOUČ. TEPELNÉ VODIVOSTI λ _u = 0,037 W/m.K - DYNAMICKÁ TUHOST s max. 18,3 MN/m³ - ČINITEL ZVUKOVÉ POHLTIVOSTI α _p (PŘI 500 Hz) cca 0,75 - SNÍŽENÍ HLADINY AKUSTICKÉHO TLAKU KROČEJOVÉHO HLUKU Δ _{L_{n,w}} 28 dB - OBJEMOVÁ HMOTNOST 100-110 kg/m³ - TŘÍDA REAKCE NA OHEŇ A1	ULOŽENÍ	30
07	NOSNÁ	ŽELEZOBETONOVÁ KONSTRUKCE STROPU BETON C25/30, OCEL B500B	VYLITÍ A ZHUTNĚNÍ DO BEDNĚNÍ	250
08	LEPÍCÍ	LEPÍCÍ HMOTA NA BÁZI CEMENTU - PŘÍDRŽNOST K BETONU min. 0,25 MPa - FAKTOR DIFUZNÍHO ODPORU μ = max. 20 [-]	NANÁŠENÍ RUČNÍM NÁŘADÍM (ZEDNICKÉ LŽÍCE, HLINÍKOVÉ LATĚ APOD.)	5
09	TEPELNĚ-IZOLAČNÍ	IZOLAČNÍ DESKY Z HYDROFOBIZ. ČEDIČOVÉ VLNY - SOUČ. TEPELNÉ VODIVOSTI λ _u = 0,038 W/m.K - TŘÍDA REAKCE NA OHEŇ A1 - FAKTOR DIFUZNÍHO ODPORU μ = 1 [-]	KOTVENÍ TI DESEK TALÍŘOVÝMI HMOŽDINKAMI (ZÁPUSTNÁ MONTÁŽ) DO ZDIVA DÉLKY min. 235 mm	200
10	VYROVNÁVACÍ	LEPÍCÍ HMOTA NA BÁZI CEMENTU - PŘÍDRŽNOST K BETONU min. 0,25 MPa - FAKTOR DIFUZNÍHO ODPORU μ = max. 20 [-]	NANÁŠENÍ RUČNÍM NÁŘADÍM (ZEDNICKÉ LŽÍCE, HLINÍKOVÉ LATĚ APOD.)	5
11	VÝZTUŽNÍ	SKLO-VLÁKNITÁ PERLINKOVÁ TKANINA - PLOŠNÁ HMOTNOST 117 g/m²	ZAPRAVENÍ DO VYROVNÁVACÍ VRSTVY	-
12	PODKLADNÍ	PENETRAČNÍ NÁTĚR NA BÁZI AKRYLÁT. DISPERZE	NATÍRÁNÍ MAL. VÁLEČKEM	-
13	VNĚJŠÍ OMÍTKA	SILIKÁTOVÁ TENKOVrstvá OMÍTKA, PROBARVENÁ - ZRNITOST 1-2 mm - SOUDRŽNOST min. 0,3 MPa - SOUČ. TEPELNÉ VODIVOSTI λ _u = 0,8 W/m.K - TŘÍDA REAKCE NA OHEŇ A2	NANÁŠENÍ NEREZOVÝM HLADÍTKEM, VYSTVÁŘENÍ STRUKTURY PLASTOVÝM HLADÍTKEM	2

DETAIL SKLADBY

M 1:5



0,000 = 207,55 m n.m., B.p.v. / SOUŘADNICOVÝ SYSTÉM JTSK

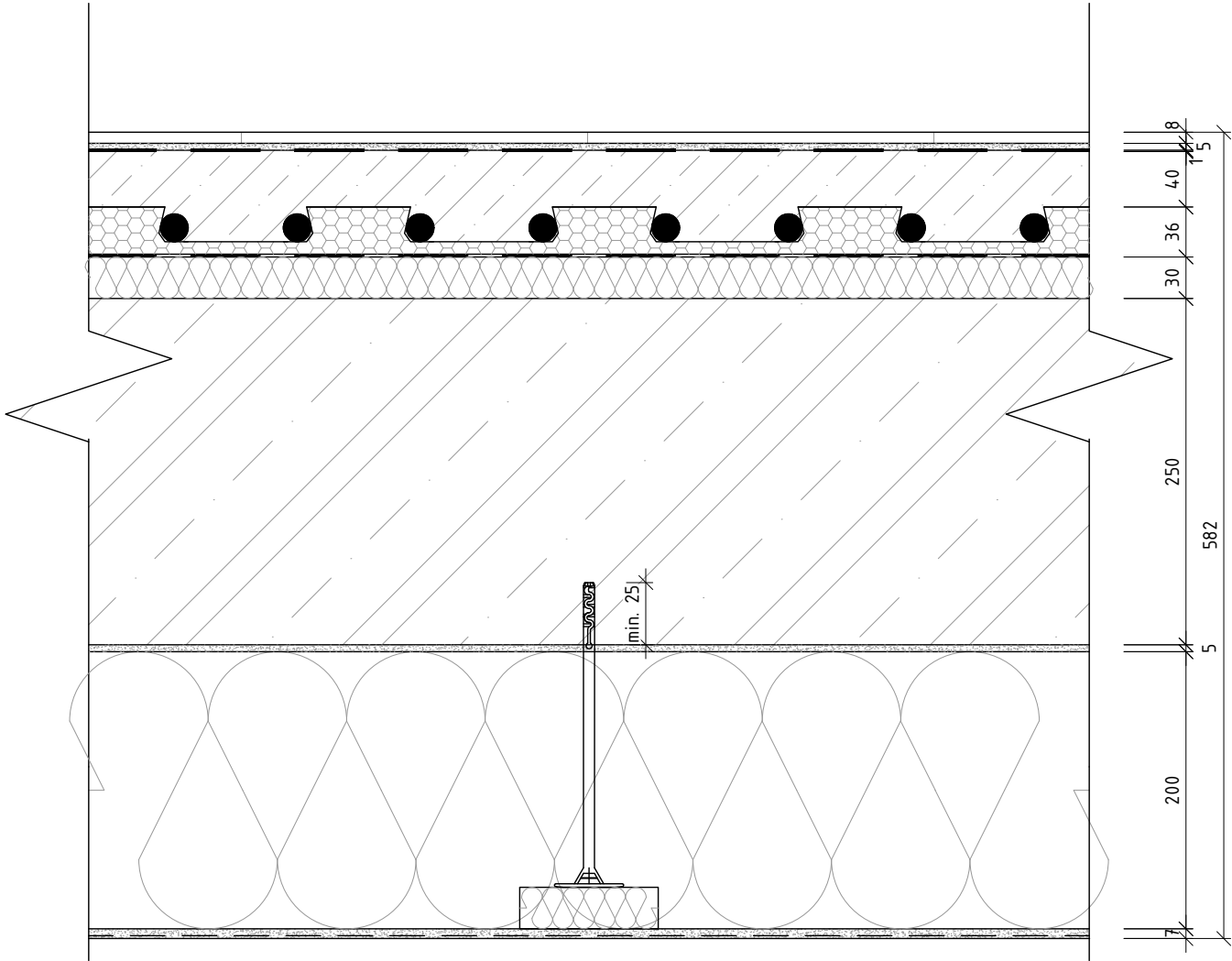
DRUH PRÁCE	DIPLOMOVÁ PRÁCE		<div><div>T</div><div>FAKULTA STAVEBNÍ ústav pozemního stavitelství</div></div>	
VYPRACOVAL	Bc. Samuel Došek, C2NPS1			
VEDOUČÍ PRÁCE	Ing. Roman Brzoň, Ph.D.			
STAVEBNÍK	ASPEKTA TRADE s.r.o., Bratislavská 1328, 91105 Trenčín, SK			
MÍSTO STAVBY	Trenčín, k.ú. Hanzlíková, parc.č. 692, 693, 694			
NÁZEV STAVBY	AUTOSALON S AUTOSERVISEM MAZDA			
STAVEBNÍ OBJEKT	SO 01 - AUTOSALON S AUTOSERVISEM		FORMÁT	2 xA4
ČÁST	D.1.1 - ARCHITEKTONICKO-STAVEBNÍ ŘEŠENÍ		DATUM	01/2019
OBSAH:	SKLADBA PODLAHY - NA STROPĚ, VYTÁPĚNÁ, DLAŽBA		STUPEŇ PD	DPS
			MĚŘÍTKO 1:5	Č. VÝKRESU P1/02

P1/03 – SKLADBA PODLAHY - NA STROPĚ, VYTÁPĚNÁ, MOKRÁ, DLAŽBA

Č.	FUNKCE VRSTVY	SPECIFIKACE MATERIÁLU	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ	TLOUŠŤKA [mm]
01	NÁŠLAPNÍ	KERAMICKÁ DLAŽBA SPÁROVANÁ, VČETNĚ SOKLŮ GLAZOVANÁ - LOMOVÉ ZATÍŽENÍ > 1500 N - PEVNOST V OHYBU min. 35 MPa - PROTISKLUZNOST (μ) >0,6 (R11)(C)	NALEPENÍ DO LEPÍCÍ VRSTVY, VČETNĚ SPÁROVÁNÍ V BARVĚ DLAŽBY	8
02	LEPÍCÍ	LEPIDLO NA BÁZI CEMENTU, ZRNITOST 0-0,4 mm	NALEPENÍ NA DLAŽBU	5
03	HYDROIZOLAČNÍ	HYDROIZOLAČNÍ STĚRKA VČETNĚ ADHEZNÍHO MŮSTKU, VYTAŽENA NA STĚNY min. 200 mm	NANÁŠENÍ ŠTĚTKOU NEBO VÁLEČKEM	1
04	ROZNÁŠECÍ VRSTVA	ANHYDRITOVÝ POTĚR, PŘEBROUŠEN, ODDĚLEN OD VYSTUPUJÍCÍCH KONSTRUKCÍ IZOLAČNÍM PÁSKEM Z PĚNOVÉHO POLYETYLÉNU TL. 10 mm - OBJEMOVÁ HMOTNOST 2100 kg/m³ - PEVNOST V TLAKU min. 20 MPa - PEVNOST V TAHU ZA OHYBU min. 5 MPa - MAX. HODNOTA ZATÍŽENÍ 0,21 kN/m²	VYLITÍ SAMONIVELAČNÍNO POTĚRU PŘÍMO NA SYSTÉMOVOU IZOLAČNÍ DESKU VČETNĚ VYPLNĚNÍ PROLISŮ DESKY	40
05	VYTÁPĚNÁ	SYSTÉMOVÁ IZOLAČNÍ DESKA Z EPS POLYSTYR. S VÝSTUPKY PRO PODLAHOVÉ VYTÁPĚNÍ - SOUČ. TEPELNÉ VODIVOSTI λ _u = 0,037 W/m.K - PEVNOST V TLAKU min. 100 kPa - PEVNOST V OHYBU min. 115 kPa - TŘÍDA REAKCE NA OHEŇ E	ULOŽENÍ	36
06	SEPARAČNÍ	PE FÓLIE - PLOŠNÁ HMOTNOST 0,01 kg/m² - PEVNOST V PŘETRŽENÍ min. 40 MPa	POLOŽENÍ S PŘESAHEM 200 mm A PŘELEPENÍ PE PÁSKOU PROTI ZATEČENÍ	0,1
07	AKUSTICKÁ	AKUSTICKÁ IZOLACE Z ČEDIČOVÉ MINER. VLNY - SOUČ. TEPELNÉ VODIVOSTI λ _u = 0,037 W/m.K - DYNAMICKÁ TUHOST s max. 18,3 MN/m³ - ČINITEL ZVUKOVÉ POHLTIVOSTI α _p = 0,75 - SNÍŽENÍ HLADINY AKUSTICKÉHO TLAKU KROČEJOVÉHO HLUKU Δ _{Ln,w} 28 dB - OBJEMOVÁ HMOTNOST 100-110 kg/m³ - TŘÍDA REAKCE NA OHEŇ A1	ULOŽENÍ	30
08	NOSNÁ	ŽELEZOBETONOVÁ KONSTRUKCE STROPU BETON C25/30, OCEL B500B	VYLITÍ A ZHUTNĚNÍ DO BEDNĚNÍ	250
09	LEPÍCÍ	LEPÍCÍ HMOTA NA BÁZI CEMENTU - PŘÍDRŽNOST K BETONU min. 0,25 MPa - FAKTOR DIFUZNÍHO ODPORU μ = max. 20 [-]	NANÁŠENÍ RUČNÍM NÁŘADÍM (ZEDNICKÉ LŽÍCE, HLINÍKOVÉ LATĚ APOD.)	5
10	TEPELNĚ-IZOLAČNÍ	IZOLAČNÍ DESKY Z HYDROFOBIZ. ČEDIČOVÉ VLNY - SOUČ. TEPELNÉ VODIVOSTI λ _u = 0,038 W/m.K - TŘÍDA REAKCE NA OHEŇ A1 - FAKTOR DIFUZNÍHO ODPORU μ = 1 [-]	KOTVENÍ TI DESEK TALÍŘOVÝMI HMOŽDINKAMI (ZÁPUSTNÁ MONTÁŽ) DO ZDIVA DÉLKY min. 235 mm	200
11	VYROVNÁVACÍ	LEPÍCÍ HMOTA NA BÁZI CEMENTU - PŘÍDRŽNOST K BETONU min. 0,25 MPa - FAKTOR DIFUZNÍHO ODPORU μ = max. 20 [-]	NANÁŠENÍ RUČNÍM NÁŘADÍM (ZEDNICKÉ LŽÍCE, HLINÍKOVÉ LATĚ APOD.)	5
12	VÝZTUŽNÍ	SKLO-VLÁKNITÁ PERLINKOVÁ TKANINA - PLOŠNÁ HMOTNOST 117 g/m²	ZAPRAVENÍ DO VYROVNÁVACÍ VRSTVY	-
13	PODKLADNÍ	PENETRAČNÍ NÁTĚR NA BÁZI AKRYLÁT. DISPERZE	NATÍRÁNÍ MAL. VÁLEČKEM	-
14	VNĚJŠÍ OMÍTKA	SILIKÁTOVÁ TENKOVrstvá OMÍTKA, PROBARVENÁ - ZRNITOST 1-2 mm - SOUDRŽNOST min. 0,3 MPa - SOUČ. TEPELNÉ VODIVOSTI λ _u = 0,8 W/m.K - TŘÍDA REAKCE NA OHEŇ A2	NANÁŠENÍ NEREZOVÝM HLADÍTKEM, VYSTVÁŘENÍ STRUKTURY PLASTOVÝM HLADÍTKEM	2

DETAIL SKLADBY

M 1:5



0,000 = 207,55 m n.m., B.p.v. / SOUŘADNICOVÝ SYSTÉM JTSK

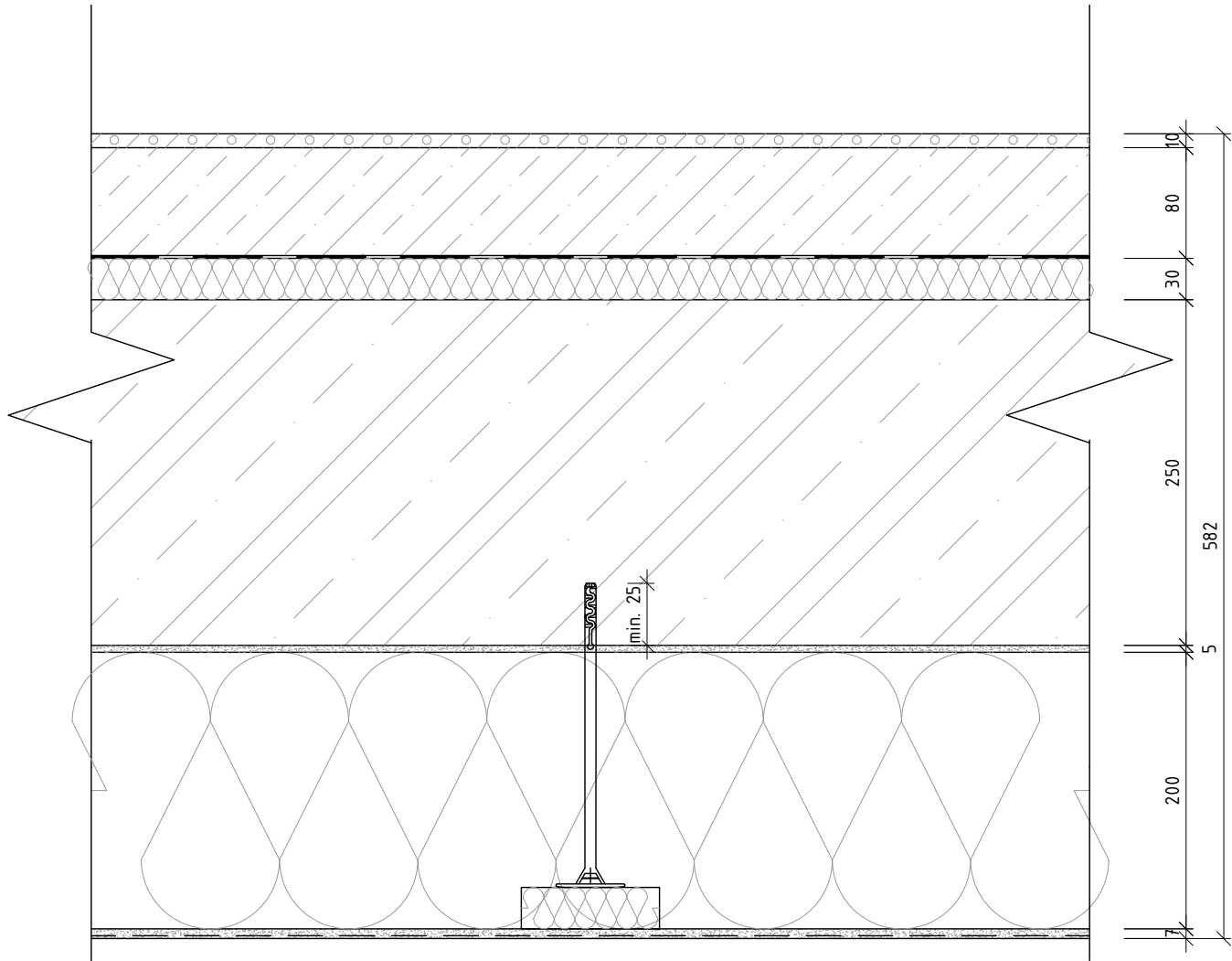
DRUH PRÁCE	DIPLOMOVÁ PRÁCE		<div><div>T</div><div>FAKULTA STAVEBNÍ ústav pozemního stavitelství</div></div>	
VYPRACOVAL	Bc. Samuel Došek, C2NPS1			
VEDOUČÍ PRÁCE	Ing. Roman Brzoň, Ph.D.			
STAVEBNÍK	ASPEKTA TRADE s.r.o., Bratislavská 1328, 91105 Trenčín, SK			
MÍSTO STAVBY	Trenčín, k.ú. Hanzlíková, parc.č. 692, 693, 694			
NÁZEV STAVBY	AUTOSALON S AUTOSERVISEM MAZDA		<div><div>FORMÁT</div><div>2 xA4</div><div>DATUM</div><div>01/2019</div><div>STUPEŇ PD</div><div>DPS</div><div>MEŘÍTKO</div><div>1:5</div><div>Č. VÝKRESU</div><div>P1/03</div></div>	
STAVEBNÍ OBJEKT	SO 01 - AUTOSALON S AUTOSERVISEM			
ČÁST	D.1.1 - ARCHITEKTONICKO-STAVEBNÍ ŘEŠENÍ			
OBSAH:	SKLADBA PODLAHY - NA STROPĚ, VYTÁPĚNÁ, MOKRÁ, DLAŽBA			

P1/04 – SKLADBA PODLAHY - NA STROPĚ, NEVYTÁPĚNÁ, BETON

Č.	FUNKCE VRSTVY	SPECIFIKACE MATERIÁLU	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ	TLOUŠŤKA [mm]
01	NÁŠLAPNÍ	MRAZUVZDORNÁ SAMONIVELAČNÍ STĚRKA NA BÁZI CEMENTŮ, JEMNOZRNNÝCH PLNIV A SPECIÁLNÍCH PŘÍŠAD, VČETNĚ PENETRACE - PEVNOST V TLAKU min. 40 kPa - PEVNOST V TAHU ZA OHYBU min. 12 MPa - PŘÍDRŽNOST min. 2,5 MPa - MAXIMÁLNÍ ZRNITOST PLNIVA 1 mm	ROVNOMÉRNÉ VYLÉVÁNÍ NA PODKLAD Z VÝŠKY MAX. 30 cm, VYROVNÁNÍ ZUBOVOU STĚRKOU, VYHLAZENÍ A ODVZDUŠNÍ VHODNÝM JEHLOVÝM VÁLEČKEM	10
02	ROZNÁŠECÍ	BETONOVÁ MAZANINA BETON C30/37, XC3, XD2, XF2, XA2, XM2, VYZTUŽENA ROZPTÝLENOU VÝZTUŽÍ Z OCELE - OBJEMOVÁ HMOTNOST 2100 kg/m³ - PRŮMĚR DRÁTŮ 1,05 mm - PEVNOST DRÁTŮ V TAHU >1000 MPa - SPOTŘEBA DRÁTŮ 40-60 kg/m³	VYLITÍ NA HYDROIZOLACI - DILATOVAT U VŠECH NOSNÝCH KONSTRUKCÍ PÁSKEM PĚNOVÉHO POLYSTYRÉNU TL. 10 mm	80
04	SEPARAČNÍ	PE FÓLIE PŘESAHA A LEPENÍ PROTI ZATEČENÍ 200 mm - PLOŠNÁ HMOTNOST 0,01 kg/m² - PEVNOST V PŘETRŽENÍ min. 40 MPa	POLOŽENÍ S PŘESAHEM 200 mm A PŘELEPENÍ PE LEPÍCÍ PÁSKOU PROTI ZATEČENÍ	0,1
05	AKUSTICKÁ	AKUSTICKÁ IZOLACE Z ČEDIČOVÉ MINER. VLNY - SOUČ. TEPELNÉ VODIVOSTI λ _u = 0,037 W/m.K - DYNAMICKÁ TUHOST s max. 18,3 MN/m³ - ČINITEL ZVUKOVÉ POHLTIVOSTI α _p (PŘI 500 Hz) cca 0,75 - SNÍŽENÍ HLADINY AKUSTICKÉHO TLAKU KROČEJOVÉHO HLUKU Δ _{Ln,w} 28 dB - OBJEMOVÁ HMOTNOST 100-110 kg/m³ - TŘÍDA REAKCE NA OHEŇ A1	ULOŽENÍ	30
06	NOSNÁ	ŽELEZOBETONOVÁ KONSTRUKCE STROPU BETON C25/30, OCEL B500B	VYLITÍ A ZHUTNĚNÍ DO BEDNĚNÍ	250
07	LEPÍCÍ	LEPÍCÍ HMOTA NA BÁZI CEMENTU - PŘÍDRŽNOST K BETONU min. 0,25 MPa - FAKTOR DIFUZNÍHO ODPORU μ = max. 20 [-]	NANÁŠENÍ RUČNÍM NÁŘADÍM (ZEDNICKÉ LŽÍCE, HLINÍKOVÉ LATĚ APOD.)	5
08	TEPELNĚ-IZOLAČNÍ	IZOLAČNÍ DESKY Z HYDROFOBIZ. ČEDIČOVÉ VLNY - SOUČ. TEPELNÉ VODIVOSTI λ _u = 0,038 W/m.K - TŘÍDA REAKCE NA OHEŇ A1 - FAKTOR DIFUZNÍHO ODPORU μ = 1 [-]	KOTVENÍ TI DESEK TALÍŘOVÝMI HMOŽDINKAMI (ZÁPUSTNÁ MONTÁŽ) DO ZDIVA DÉLKY min. 235 mm	200
09	VYROVNÁVACÍ	LEPÍCÍ HMOTA NA BÁZI CEMENTU - PŘÍDRŽNOST K BETONU min. 0,25 MPa - FAKTOR DIFUZNÍHO ODPORU μ = max. 20 [-]	NANÁŠENÍ RUČNÍM NÁŘADÍM (ZEDNICKÉ LŽÍCE, HLINÍKOVÉ LATĚ APOD.)	5
10	VÝZTUŽNÍ	SKLO-VLÁKNITÁ PERLINKOVÁ TKANINA - PLOŠNÁ HMOTNOST 117 g/m²	ZAPRAVENÍ DO VYROVNÁVACÍ VRSTVY	-
11	PODKLADNÍ	PENETRAČNÍ NÁTĚR NA BÁZI AKRYLÁT. DISPERZE	NATÍRÁNÍ MAL. VÁLEČKEM	-
12	VNĚJŠÍ OMÍTKA	SILIKÁTOVÁ TENKOVRSTVÁ OMÍTKA, PROBARVENÁ - ZRNITOST 1-2 mm - SOUDRŽNOST min. 0,3 MPa - SOUČ. TEPELNÉ VODIVOSTI λ _u = 0,8 W/m.K - TŘÍDA REAKCE NA OHEŇ A2	NANÁŠENÍ NEREZOVÝM HLADÍTKEM, VYSTVÁŘENÍ STRUKTURY PLASTOVÝM HLADÍTKEM	2

DETAIL SKLADBY

M 1:5



0,000 = 207,55 m n.m., B.p.v. / SOUŘADNICOVÝ SYSTÉM JTSK

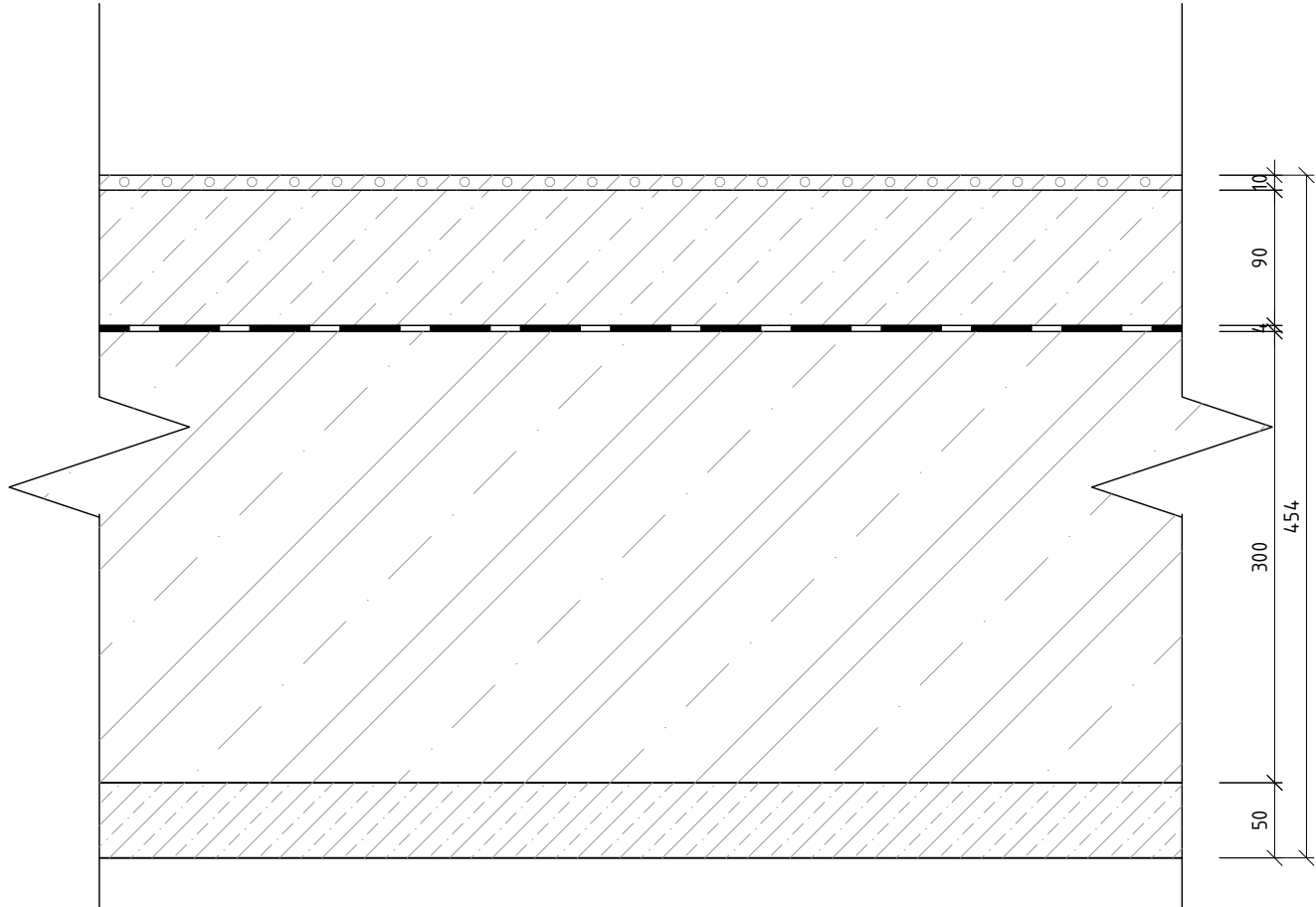
DRUH PRÁCE	DIPLOMOVÁ PRÁCE		<div><div><div>T</div></div><div><div>FAKULTA</div><div>STAVEBNÍ ústav</div><div>pozemního stavitelství</div></div></div>	
VYPRACOVAL	Bc. Samuel Došek, C2NPS1			
VEDOUČÍ PRÁCE	Ing. Roman Brzoň, Ph.D.			
STAVEBNÍK	ASPEKTA TRADE s.r.o., Bratislavská 1328, 91105 Trenčín, SK			
MÍSTO STAVBY	Trenčín, k.ú. Hanzlíková, parc.č. 692, 693, 694			
NÁZEV STAVBY	AUTOSALON S AUTOSERVISEM MAZDA		FORMÁT	2 xA4
STAVEBNÍ OBJEKT	SO 01 - AUTOSALON S AUTOSERVISEM		DATUM	01/2019
ČÁST	D.1.1 - ARCHITEKTONICKO-STAVEBNÍ ŘEŠENÍ		STUPEŇ PD	DPS
OBSAH: SKLADBA PODLAHY - NA STROPĚ, NEVYTÁPĚNÁ, BETON			MĚŘÍTKO 1:5	Č. VÝKRESU P1/04

PO/01 – SKLADBA PODLAHY - NA TERÉNU, NEVYTÁPĚNÁ, BETON

Č.	FUNKCE VRSTVY	SPECIFIKACE MATERIÁLU	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ	TLOUŠŤKA [mm]
01	NÁŠLAPNÍ	MRAZUVZDORNÁ SAMONIVELAČNÍ STĚRKA NA BÁZI CEMENTŮ, JEMNOZRNNÝCH PLNIV A SPECIÁLNÍCH PŘÍSAD, VČETNĚ PENETRACE - PEVNOST V TLAKU min. 40 kPa - PEVNOST V TAHU ZA OHYBU min. 12 MPa - PŘÍDRŽNOST min. 2,5 MPa - MAXIMÁLNÍ ZRNITOST PLNIVA 1 mm	ROVNOMÉRNĚ VYLÉVÁNÍ NA PODKLAD Z VÝŠKY MAX. 30 cm, VYROVNÁNÍ ZUBOVOU STĚRKOU, VYHLAZENÍ A ODVZDUŠNÍ VHODNÝM JEHLOVÝM VÁLEČKEM	10
02	ROZNÁŠECÍ	BETONOVÁ MAZANINA BETON C30/37, XC3, XD2, XF2, XA2, XM2, VYZTUŽENA ROZPTÝLENOU VÝZTUŽÍ Z OCELE - OBJEMOVÁ HMOTNOST 2100 kg/m³ - PRŮMĚR DRÁTŮ 1,05 mm - PEVNOST DRÁTŮ V TAHU >1000 MPa - SPOTŘEBA DRÁTŮ 40-60 kg/m³	VYLITÍ NA HYDROIZOLACI - DILATOVAT U VŠECH NOSNÝCH KONSTRUKCÍ PÁSKEM PĚNOVÉHO POLYSTYRÉNU TL. 10 mm	90
03	PROTI-RADONOVÁ	MODIFIKOVANÝ ASFALTOVÝ PÁS (SBS) NOSNÁ VLOŽKA - POLYESTEROVÁ ROHOŽ JEMNÝ SEPARAČNÍ POSYP + TAVITELNÁ PE FÓLIE - FAKTOR DIFUZNÍHO ODPORU μ = 28 000 - VODOTĚSNOST ≥ 100 kPa	BODOVÉ NATAVENÍ NA BETONOVOU PODLAHU (MAX. 10 %)	4
04	NOSNÁ	VODONEPROPUSTNÁ BETONOVÁ PODLAHA BETON C30/37, OCEL B550B, KONZISTENCE MIN. S4	VYLITÍ A ZHUTNĚNÍ DO BEDNĚNÍ	300
05	PODKLADNÍ	PODKLADNÍ BETON, C12/15 NEVYZTUŽENÝ, KONZISTENCE MIN. S4	VYLITÍ A ZHUTNĚNÍ DO BEDNĚNÍ	50

DETAIL SKLADBY

M 1:5



0,000 = 207,55 m n.m., B.p.v. / SOUŘADNICOVÝ SYSTÉM JTSK

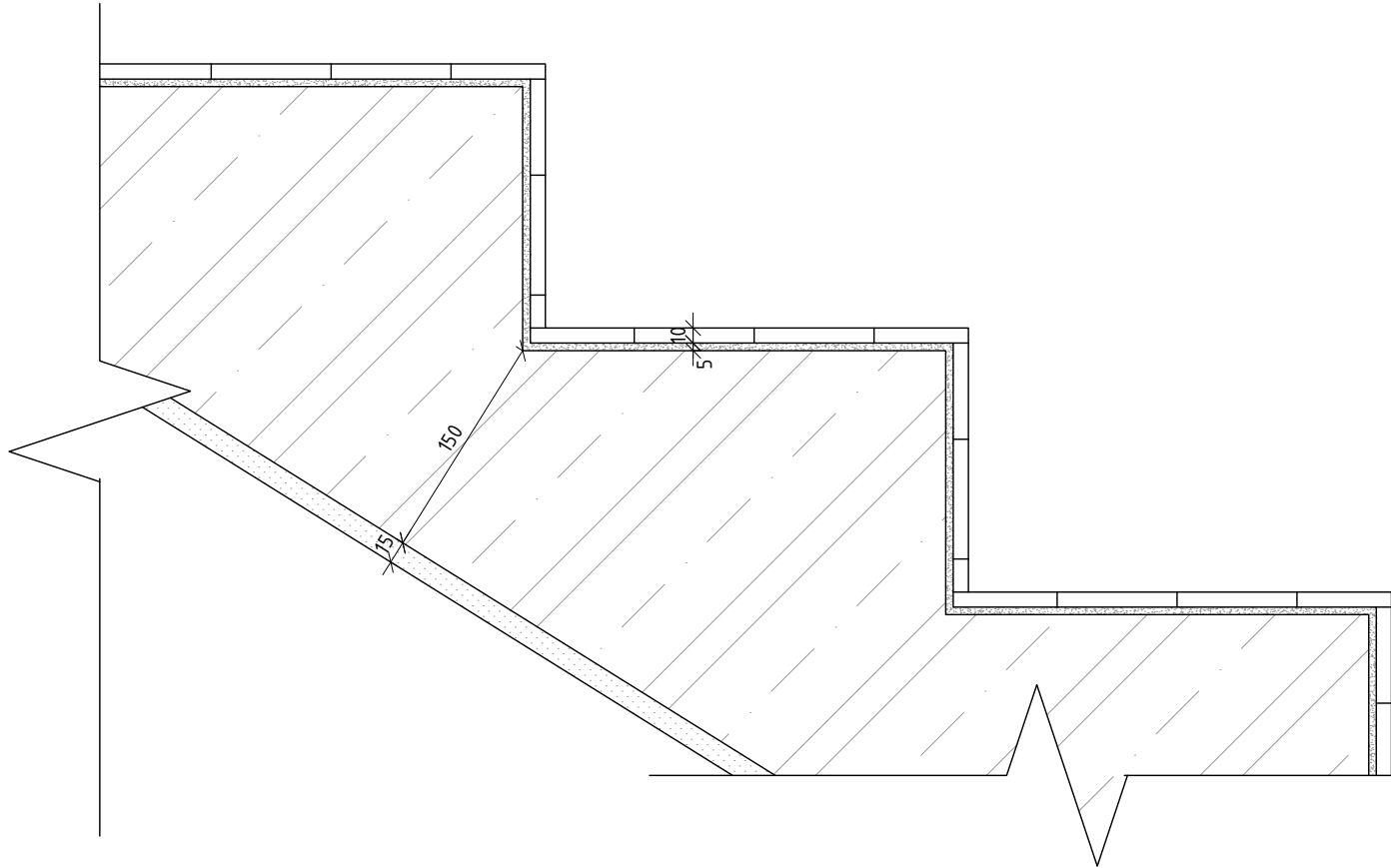
DRUH PRÁCE	DIPLOMOVÁ PRÁCE		<div><div>T</div><div>FAKULTA STAVEBNÍ ústav pozemního stavitelství</div></div>	
VYPRACOVAL	Bc. Samuel Došek, C2NPS1			
VEDOUČÍ PRÁCE	Ing. Roman Brzoň, Ph.D.			
STAVEBNÍK	ASPEKTA TRADE s.r.o., Bratislavská 1328, 91105 Trenčín, SK			
MÍSTO STAVBY	Trenčín, k.ú. Hanzlíková, parc.č. 692, 693, 694			
NÁZEV STAVBY	AUTOSALON S AUTOSERVISEM MAZDA		FORMÁT	2 xA4
STAVEBNÍ OBJEKT	SO 01 - AUTOSALON S AUTOSERVISEM		DATUM	01/2019
ČÁST	D.1.1 - ARCHITEKTONICKO-STAVEBNÍ ŘEŠENÍ		STUPEŇ PD	DPS
OBSAH:	SKLADBA PODLAHY - NA TERÉNU, NEVYTÁPĚNÁ, BETON		MEŘÍTKO 1:5	Č. VÝKRESU P0/01

PS/01 – SKLADBA PODLAHY - SCHODIŠTĚ

Č.	FUNKCE VRSTVY	SPECIFIKACE MATERIÁLU	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ	TLOUŠŤKA [mm]
01	NÁŠLAPNÍ	KERAMICKÁ DLAŽBA SPÁROVANÁ, VČETNĚ SOKLŮ GLAZOVANÁ - LOMOVÉ ZATÍŽENÍ > 1500 N - PEVNOST V OHYBU min. 35 MPa - PROTISKLUZNOST (μ) >0,6 (R11)(C)	NALEPENÍ DO LEPÍCÍ VRSTVY, VČETNĚ SPÁROVÁNÍ V BARVĚ DLAŽBY	10
02	LEPÍCÍ	LEPIDLO NA BÁZI CEMENTU - ZRNITOST 0–0,4 mm	NALEPENÍ NA DLAŽBU	5
03	NOSNÁ	ŽELEZOBETONOVÁ KONSTRUKCE SCHODIŠTĚ BETON C25/30, OCEL B500B	VYLITÍ A ZHUTNĚNÍ DO BEDNĚNÍ	150
04	VNITŘNÍ OMÍTKA	PODKLADNÍ VRSTVA OMÍTKY NA BÁZI CEMENTU - TŘÍDA DLE ČSN EN 998-1 GP – CS IV - ZRNITOST 2 mm - PEVNOST V TLAKU (28 DNÍ) ≥ 15 MPa	NANÁŠENÍ RUČNÍM NÁŘADÍM	2
05		JÁDROVÁ VÁPENNÁ OMÍTKA - TŘÍDA DLE ČSN EN 998-1 GP – CS II - ZRNITOST 2 mm	NANÁŠENÍ RUČNÍM NÁŘADÍM (ZEDNICKÉ LŽÍCE, HLINÍKOVÉ LATĚ APOD.)	10
06		JEMNÁ ŠTUKOVÁ VÁPENNÁ OMÍTKA - TŘÍDA DLE ČSN EN 998-1 GP – CS I - ZRNITOST 0,3 mm - PEVNOST V TLAKU (28 DNÍ) ≥ 0,6 MPa	NANÁŠENÍ A HLAZENÍ RUČNÍMI HLADÍTKY	3
07	VNITŘNÍ MALBA	NA VÁPENNÉ BÁZI, PRVNÍ VRSTVA S PENETRACÍ - BĚLOST min. 92 % BaSO ₄ - PŘÍDRŽNOST K BETONU min. 0,4 MPa - ODOLNOST PROTI ODĚRU ZA SUCHA – STUPEŇ 0	NATÍRÁNÍM MALÍŘSKÝM VÁLEČEM min. VE 2 VRSTVÁCH	-

DETAIL SKLADBY

M 1:5



0,000 = 207,55 m n.m., B.p.v. / SOUŘADNICOVÝ SYSTÉM JTSK

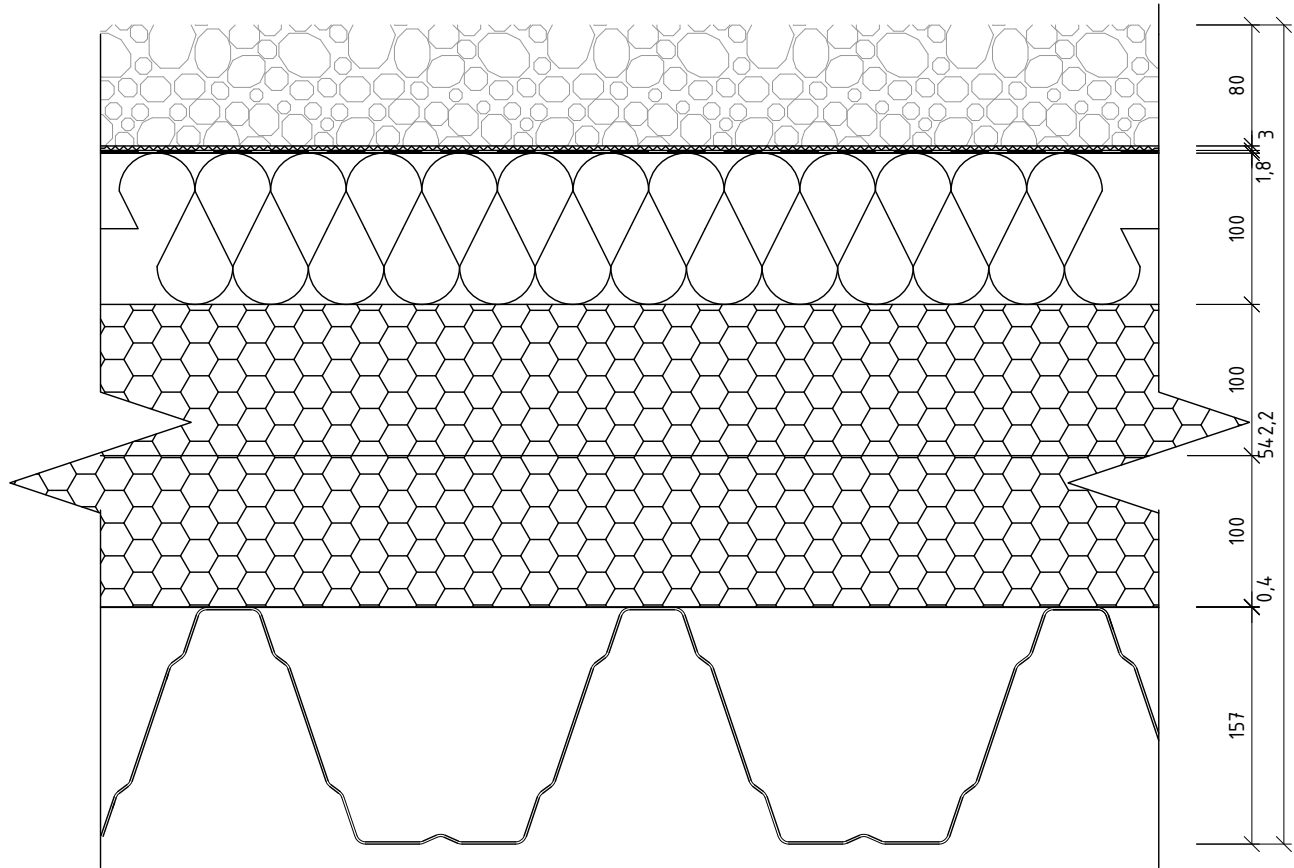
DRUH PRÁCE	DIPLOMOVÁ PRÁCE		<div><div>T</div><div>FAKULTA STAVEBNÍ ústav pozemního stavitelství</div></div>	
VYPRACOVAL	Bc. Samuel Došek, C2NPS1			
VEDOUČÍ PRÁCE	Ing. Roman Brzoň, Ph.D.			
STAVEBNÍK	ASPEKTA TRADE s.r.o., Bratislavská 1328, 91105 Trenčín, SK			
MÍSTO STAVBY	Trenčín, k.ú. Hanzlíková, parc.č. 692, 693, 694			
NÁZEV STAVBY	AUTOSALON S AUTOSERVISEM MAZDA			
STAVEBNÍ OBJEKT	SO 01 - AUTOSALON S AUTOSERVISEM		FORMÁT	2 xA4
ČÁST	D.1.1 - ARCHITEKTONICKO-STAVEBNÍ ŘEŠENÍ		DATUM	01/2019
OBSAH:	SKLADBA PODLAHY - SCHODIŠTĚ		STUPEŇ PD	DPS
			MĚŘÍTKO 1:5	Č. VÝKRESU PS/01

ST/01 – SKLADBA STŘECHY - VAZNÍKY

Č.	FUNKCE VRSTVY	SPECIFIKACE MATERIÁLU	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ	TLOUŠŤKA [mm]
01	STABILIZAČNÍ OCHRANNÁ	PRANÉ ŘÍČNÍ KAMENIV, FRAKCE 16–22 mm	ZASYPÁNÍ	80
02	DILATAČNÍ	JEDNOVRSTVÁ NETKANÁ GEOTEXTILIE ZE PE VLÁKEN - PLOŠNÁ HMOTNOST 400 g/m² - PROPUSTNOST VODY 0,26 m/s	ZASYPÁNÍ	3
03	HYDROIZOLAČNÍ	FÓLIE Z PVC-P S POLYESTEROVOU VÝZTUŽNOU VLOŽKOU URČENÁ K MECHANICKÉMU KOTVENÍ - FAKTOR DIFUZNÍHO ODPORU μ = 15 000 - TŘÍDA REAKCE NA OHEŇ E - EXPOZICE UV ZÁŘENÍM STUPEŇ 0	MECHANICKY KOTVENO	1,8
04	TEPELNĚ-IZOLAČNÍ	IZOLAČNÍ DESKY Z MINERÁLNÍ PLSTI - ČEDIČOVÁ VLNA HYDROFOBIZOVÁNA - SOUČ. TEPELNÉ VODIVOSTI λu = 0,040 W/m.K - TŘÍDA REAKCE NA OHEŇ A1 - FAKTOR DIFUZNÍHO ODPORU μ = 1 [-] - PEVNOST V TLAKU 70 kPa	ULOŽENO DO PU LEPIDLA	100
05	TEPELNĚ-IZOLAČNÍ	IZOLAČNÍ DESKY Z MINERÁLNÍ PLSTI - ČEDIČOVÁ VLNA HYDROFOBIZOVÁNA - SOUČ. TEPELNÉ VODIVOSTI λu = 0,040 W/m.K - TŘÍDA REAKCE NA OHEŇ A1 - FAKTOR DIFUZNÍHO ODPORU μ = 1 [-] - PEVNOST V TLAKU 50 kPa	ULOŽENO DO PU LEPIDLA, DESKY SE VZÁJEMNÝM PŘESAHEM	2x100
06	PAROZÁBRANA	MODIFIKOVANÝ ASFALTOVÝ PÁS SAMOLEPÍCÍ NOSNÁ VLOŽKA - HLINÍKOVÁ FÓLIE SPŘAŽENÁ SE SKLENOU MŘÍŽKOU - EKVIVALENTNÍ DIFUZNÍ TLOUŠŤKA >1800 m - TŘÍDA REAKCE NA OHEŇ E	NALEPENÍ NA TRAPÉZOVÝ PLECH	0,4
07	NOSNÁ	TRAPÉZOVÝ PLECH TR 150/280/0,75 POVRCHOVÁ ÚPRAVA LAKOVÁNÍM	MECHANICKY KOTVENO DO STŘEŠNÍHO VAZNÍKU	157

DETAIL SKLADBY

M 1:5



0,000 = 207,55 m n.m., B.p.v. / SOUŘADNICOVÝ SYSTÉM JTSK

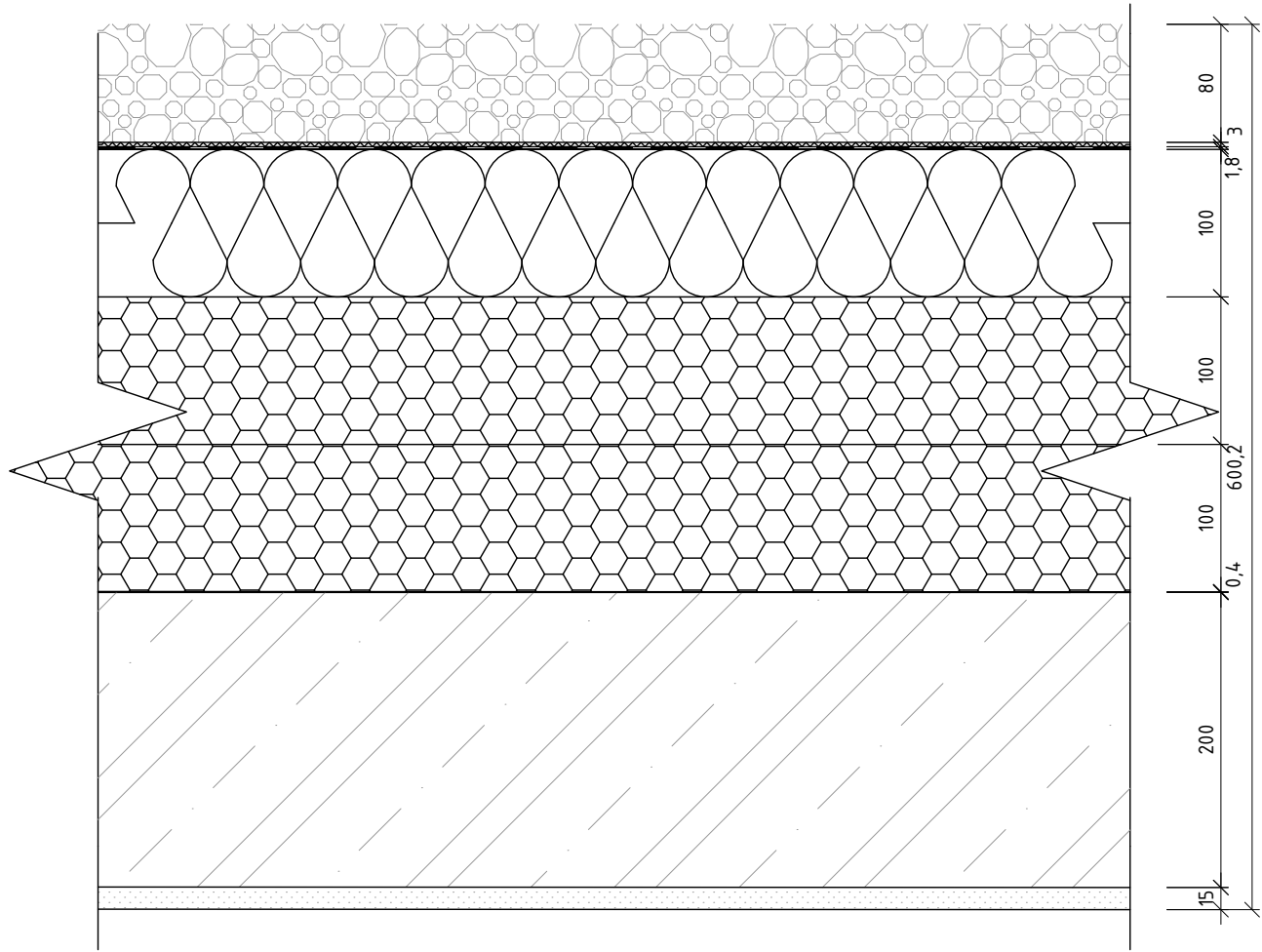
DRUH PRÁCE	DIPLOMOVÁ PRÁCE		<div><div>T</div><div>FAKULTA STAVEBNÍ ústav pozemního stavitelství</div></div>	
VYPRACOVAL	Bc. Samuel Došek, C2NPS1			
VEDOUČÍ PRÁCE	Ing. Roman Brzoň, Ph.D.			
STAVEBNÍK	ASPEKTA TRADE s.r.o., Bratislavská 1328, 91105 Trenčín, SK			
MÍSTO STAVBY	Trenčín, k.ú. Hanzlíková, parc.č. 692, 693, 694			
NÁZEV STAVBY	AUTOSALON S AUTOSERVISEM MAZDA		FORMÁT	2 xA4
STAVEBNÍ OBJEKT	SO 01 - AUTOSALON S AUTOSERVISEM		DATUM	01/2019
ČÁST	D.1.1 - ARCHITEKTONICKO-STAVEBNÍ ŘEŠENÍ		STUPEŇ PD	DPS
OBSAH: SKLADBA STŘECHY - VAZNÍKY			MĚŘÍTKO 1:5	Č. VÝKRESU ST/01

ST/02 – SKLADBA STŘECHY - BETONOVÁ DESKA

Č.	FUNKCE VRSTVY	SPECIFIKACE MATERIÁLU	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ	TLOUŠŤKA [mm]
01	STABILIZAČNÍ OCHRANNÁ	PRANÉ ŘÍČNÍ KAMENIV, FRAKCE 16-22 mm	ZASYPÁNÍ	80
02	DILATAČNÍ	JEDNOVRSTVÁ NETKANÁ GEOTEXTILIE ZE PE VLÁKEN - PLOŠNÁ HMOTNOST 400 g/m² - PROPUSTNOST VODY 0,26 m/s	ZASYPÁNÍ	3
03	HYDROIZOLAČNÍ	FÓLIE Z PVC-P S POLYESTEROVOU VÝZTUŽNOU VLOŽKOU URČENÁ K MECHANICKÉMU KOTVENÍ - FAKTOR DIFUZNÍHO ODPORU μ = 15 000 - TŘÍDA REAKCE NA OHEŇ E - EXPOZICE UV ZÁŘENÍM STUPEŇ 0	MECHANICKY KOTVENO	1,8
04	TEPELNĚ-IZOLAČNÍ	IZOLAČNÍ DESKY Z MINERÁLNÍ PLSTI - ČEDIČOVÁ VLNA HYDROFOBIZOVÁNA - SOUČ. TEPELNÉ VODIVOSTI λu = 0,040 W/m.K - TŘÍDA REAKCE NA OHEŇ A1 - FAKTOR DIFUZNÍHO ODPORU μ = 1 [-] - PEVNOST V TLAKU 70 kPa	ULOŽENO DO PU LEPIDLA	100
05	TEPELNĚ-IZOLAČNÍ	IZOLAČNÍ DESKY Z MINERÁLNÍ PLSTI - ČEDIČOVÁ VLNA HYDROFOBIZOVÁNA - SOUČ. TEPELNÉ VODIVOSTI λu = 0,040 W/m.K - TŘÍDA REAKCE NA OHEŇ A1 - FAKTOR DIFUZNÍHO ODPORU μ = 1 [-] - PEVNOST V TLAKU 50 kPa	ULOŽENO DO PU LEPIDLA, DESKY SE VZÁJEMNÝM PŘESAHEM	2x100
06	PAROZÁBRANA	MODIFIKOVANÝ ASFALTOVÝ PÁS SAMOLEPÍCÍ NOSNÁ VLOŽKA - HLINÍKOVÁ FÓLIE SPŘAŽENÁ SE SKLENOU MŘÍŽKOU - EKVIVALENTNÍ DIFUZNÍ TLOUŠŤKA >1800 m - TŘÍDA REAKCE NA OHEŇ E	NALEPENÍ NA TRAPÉZOVÝ PLECH	0,4
07	NOSNÁ	ŽELEZOBETONOVÁ KONSTRUKCE STROPU BETON C25/30, OCEL B500B	VYLITÍ A ZHUTNĚNÍ DO BEDNĚNÍ	200
08	VNITŘNÍ OMÍTKA	PODKLADNÍ VRSTVA OMÍTKY NA BÁZI CEMENTU - TŘÍDA DLE ČSN EN 998-1 GP - CS IV - ZRNITOST 2 mm - PEVNOST V TLAKU (28 DNÍ) ≥ 15 MPa	NANÁŠENÍ RUČNÍM NÁŘADÍM	2
09		JÁDROVÁ VÁPENNÁ OMÍTKA - TŘÍDA DLE ČSN EN 998-1 GP - CS II - ZRNITOST 2 mm	NANÁŠENÍ RUČNÍM NÁŘADÍM (ZEDNICKÉ LŽÍCE, HLINÍKOVÉ LATĚ APOD.)	10
10		JEMNÁ ŠTUKOVÁ VÁPENNÁ OMÍTKA - TŘÍDA DLE ČSN EN 998-1 GP - CS I - ZRNITOST 0,3 mm - PEVNOST V TLAKU (28 DNÍ) ≥ 0,6 MPa	NANÁŠENÍ A HLAZENÍ RUČNÍMI Hladítky	3
11	VNITŘNÍ MALBA	NA VÁPENNÉ BÁZI, PRVNÍ VRSTVA S PENETRACÍ - BĚLOST min. 92 % BaSO ₄ - PŘÍDRŽNOST K BETONU min. 0,4 MPa - ODOLNOST PROTI ODĚRU ZA SUCHA - STUPEŇ 0	NATÍRÁNÍM MALÍŘSKÝM VÁLEČEM min. VE 2 VRSTVÁCH	-

DETAIL SKLADBY

M 1:5



0,000 = 207,55 m n.m., B.p.v. / SOUŘADNICOVÝ SYSTÉM JTSK

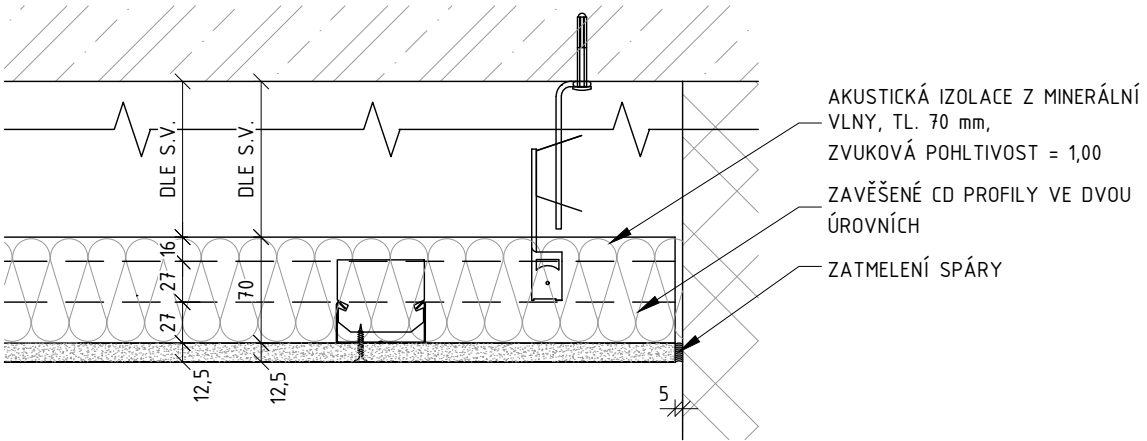
DRUH PRÁCE	DIPLOMOVÁ PRÁCE		<div><div>T</div><div>FAKULTA STAVEBNÍ ústav pozemního stavitelství</div></div>	
VYPRACOVAL	Bc. Samuel Došek, C2NPS1			
VEDOUČÍ PRÁCE	Ing. Roman Brzoň, Ph.D.			
STAVEBNÍK	ASPEKTA TRADE s.r.o., Bratislavská 1328, 91105 Trenčín, SK			
MÍSTO STAVBY	Trenčín, k.ú. Hanzlíková, parc.č. 692, 693, 694			
NÁZEV STAVBY	AUTOSALON S AUTOSERVISEM MAZDA		FORMÁT	2 xA4
STAVEBNÍ OBJEKT	SO 01 - AUTOSALON S AUTOSERVISEM		DATUM	01/2019
ČÁST	D.1.1 - ARCHITEKTONICKO-STAVEBNÍ ŘEŠENÍ		STUPEŇ PD	DPS
OBSAH: SKLADBA STŘECHY - BETONOVÁ DESKA			MĚŘÍTKO 1:5	Č. VÝKRESU ST/02

PO/01 – SKLADBA PODHLEDU - PLNÝ

Č.	FUNKCE VRSTVY	SPECIFIKACE MATERIÁLU	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ	TLOUŠŤKA [mm]
01	VNITŘNÍ MALBA	NA VÁPENNÉ BÁZI, PRVNÍ VRSTVA S PENETRACÍ - BĚLOST min. 92 % BaSO ₄ - PŘÍDRŽNOST K BETONU min. 0,4 MPa - ODOLNOST PROTI ODĚRU ZA SUCHA - STUPEŇ 0	NATÍRÁNÍM MALÍŘSKÝM VÁLEČEM min. VE 2 VRSTVÁCH	-
02	PODHLED POŽADAVKY DLE JEDNOTLIVÝCH MÍSTNOSTÍ (STANDARDNÍ, IMPREGNOVANÝ, PROTIPOŽÁRNÍ, AKUSTICKÝ)	ZAVĚŠENÝ PLNÝ SÁDROKARTONOVÝ PODHLED ZAVĚŠENÍ: - MATERIÁL POZINKOVANÁ OCEL - TYP ZAVĚŠENÍ CD PROFILY VE DVOU ÚROVNÍCH KOLMO NA SEBE, SPOJENÍ PŘES KŘÍŽOVOU SPOJKU SÁDROKARTONOVÉ DESKY: - FAKTOR DIFUZNÍHO ODPORU 6-10 - TŘÍDA REAKCE NA OHEŇ A2 - TVRDNOST 10-18 MPa	KOTVENÍ PROFILŮ DO ZÁVĚSŮ A NÁSLEDNÉ KOTVENÍ JEDNOTLIVÝCH SÁDROKARTONOVÝCH DESEK, TMELENÍ SPÁR NA SPOJI DESEK	66,5

DETAIL SKLADBY

M 1:5



0,000 = 207,55 m n.m., B.p.v. / SOUŘADNICOVÝ SYSTÉM JTSK

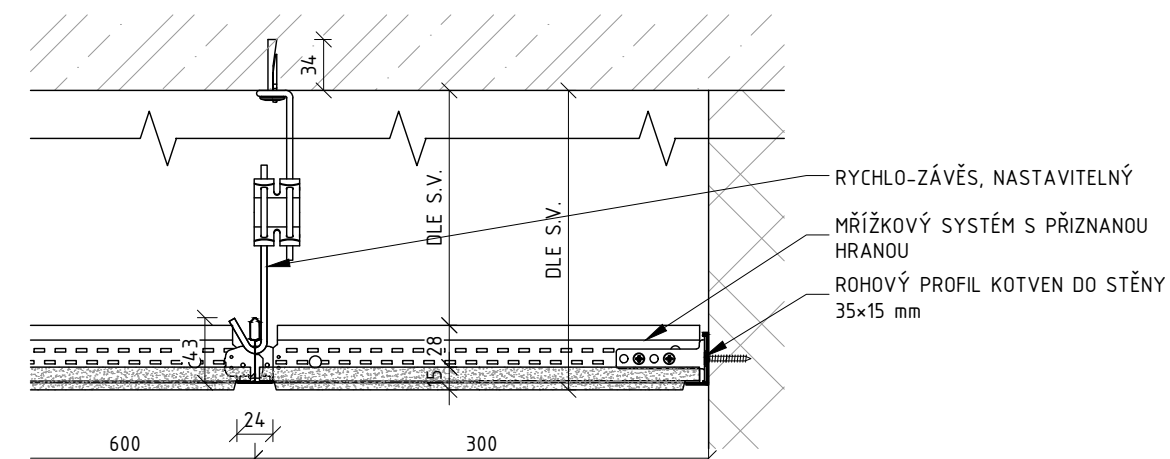
DRUH PRÁCE	DIPLOMOVÁ PRÁCE		<div><div><div>T</div><div>FAKULTA STAVEBNÍ ústav pozemního stavitelství</div></div></div>	
VYPRACOVAL	Bc. Samuel Došek, C2NPS1			
VEDOUČÍ PRÁCE	Ing. Roman Brzoň, Ph.D.			
STAVEBNÍK	ASPEKTA TRADE s.r.o., Bratislavská 1328, 91105 Trenčín, SK			
MÍSTO STAVBY	Trenčín, k.ú. Hanzlíková, parc.č. 692, 693, 694			
NÁZEV STAVBY	AUTOSALON S AUTOSERVISEM MAZDA		FORMÁT	2 xA4
STAVEBNÍ OBJEKT	SO 01 - AUTOSALON S AUTOSERVISEM		DATUM	01/2019
ČÁST	D.1.1 - ARCHITEKTONICKO-STAVEBNÍ ŘEŠENÍ		STUPEŇ PD	DPS
OBSAH: SKLADBA PODHLEDU - PLNÝ			MEŘÍTKO 1:5	Č. VÝKRESU PO/01

PO/02 – SKLADBA PODHLEDU - MINERÁLNÍ, KAZETOVÝ

Č.	FUNKCE VRSTVY	SPECIFIKACE MATERIÁLU	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ	TLOUŠŤKA [mm]
1	PODHLIED	ZAVĚŠENÝ MINERÁLNÍ KAZETOVÝ PODHLED RASTR 600×600 mm ZAVĚŠENÍ: - MATERIÁL POZINKOVANÁ OCEL - TYP ZAVĚŠENÍ RYCHLO-ZÁVĚS - TYP-MŘÍŽKOVÝ SYSTÉM S PŘIZNANOU HRANOU KAZETY: - ZVUKOVÁ POHLTIVOST $\alpha_w = 1,00$ - ZTLUMENÍ ZVUKU 25 (10) dB - ODRAZIVOST SVĚTLA 87 % - ODOLNOST PROTI VLHKOSTI 95 % - ODRAZIVOST SVĚTLA 87 % - TŘÍDA REAKCE NA OHEŇ A2	KOTVENÍ PROFILŮ DO ZÁVĚSŮ A NÁSLEDNÉ VKLÁDÁNÍ JEDNOTLIVÝCH KAZET	43

DETAIL SKLADBY

M 1:5



0,000 = 207,55 m n.m., B.p.v. / SOUŘADNICOVÝ SYSTÉM JTSK

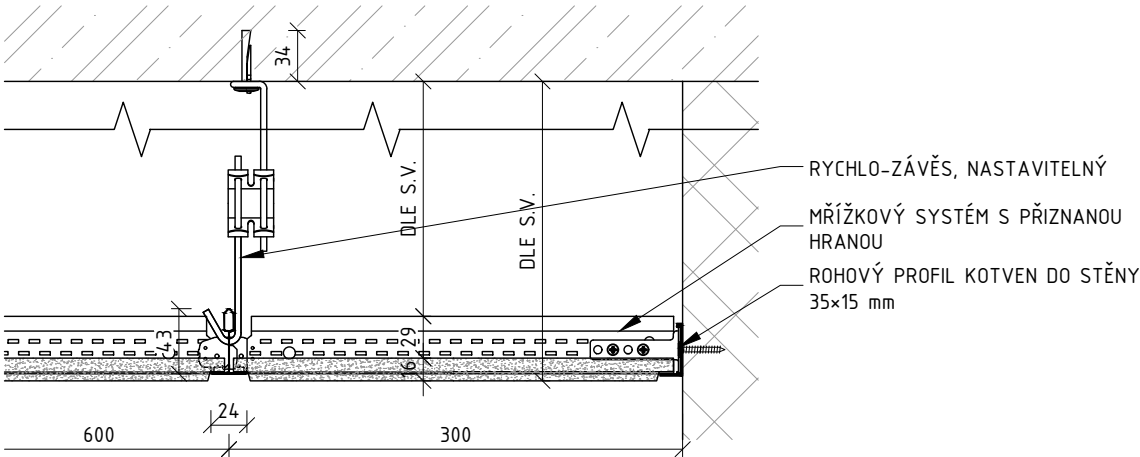
DRUH PRÁCE	DIPLOMOVÁ PRÁCE		<div><div>T</div><div>FAKULTA STAVEBNÍ Ústav pozemního stavitelství</div></div>	
VYPRACOVAL	Bc. Samuel Došek, C2NPS1			
VEDOUČÍ PRÁCE	Ing. Roman Brzoň, Ph.D.			
STAVEBNÍK	ASPEKTA TRADE s.r.o., Bratislavská 1328, 91105 Trenčín, SK			
MÍSTO STAVBY	Trenčín, k.ú. Hanzlíková, parc.č. 692, 693, 694			
NÁZEV STAVBY	AUTOSALON S AUTOSERVISEM MAZDA			
STAVEBNÍ OBJEKT	SO 01 – AUTOSALON S AUTOSERVISEM		FORMÁT	2 ×A4
ČÁST	D.1.1 – ARCHITEKTONICKO-STAVEBNÍ ŘEŠENÍ		DATUM	01/2019
OBSAH:	SKLADBA PODHLEDU - MINERÁLNÍ, KAZETOVÝ		STUPEŇ PD	DPS
			MEŘÍTKO 1:5	Č. VÝKRESU PO/02

PO/03 – SKLADBA PODHLEDU - KOVOVÝ, KAZETOVÝ

Č.	FUNKCE VRSTVY	SPECIFIKACE MATERIÁLU	ZPŮSOB ZABUDOVÁNÍ	TLOUŠŤKA [mm]
1	PODHLED	ZAVĚŠENÝ KOVOVÝ KAZETOVÝ PODHLED RASTR 600×600 mm ZAVĚŠENÍ: - MATERIÁL POZINKOVANÁ OCEL - TYP ZAVĚŠENÍ RYCHLO-ZÁVĚS - TYP -MŘÍŽKOVÝ SYSTÉM S PŘIZNANOU HRANOU KAZETY: - ZVUKOVÁ POHLTIVOST $\alpha_w = 0,85$ - TŘÍDA REAKCE NA OHEŇ A1	KOTVENÍ PROFILŮ DO ZÁVĚSŮ A NÁSLEDNÉ VKLÁDÁNÍ JEDNOTLIVÝCH KAZET	45

DETAIL SKLADBY

M 1:5



0,000 = 207,55 m n.m., B.p.v. / SOUŘADNICOVÝ SYSTÉM JTSK

DRUH PRÁCE	DIPLOMOVÁ PRÁCE		<div><div>T</div><div>FAKULTA STAVEBNÍ ústav pozemního stavitelství</div></div>	
VYPRACOVAL	Bc. Samuel Došek, C2NPS1			
VEDOUČÍ PRÁCE	Ing. Roman Brzoň, Ph.D.			
STAVEBNÍK	ASPEKTA TRADE s.r.o., Bratislavská 1328, 91105 Trenčín, SK			
MÍSTO STAVBY	Trenčín, k.ú. Hanzlíková, parc.č. 692, 693, 694			
NÁZEV STAVBY	AUTOSALON S AUTOSERVISEM MAZDA			
STAVEBNÍ OBJEKT	SO 01 - AUTOSALON S AUTOSERVISEM		FORMÁT	2 xA4
ČÁST	D.1.1 - ARCHITEKTONICKO-STAVEBNÍ ŘEŠENÍ		DATUM	01/2019
OBSAH:	SKLADBA PODHLEDU - KOVOVÝ, KAZETOVÝ		STUPEŇ PD	DPS
			MEŘÍTKO 1:5	Č. VÝKRESU PO/03